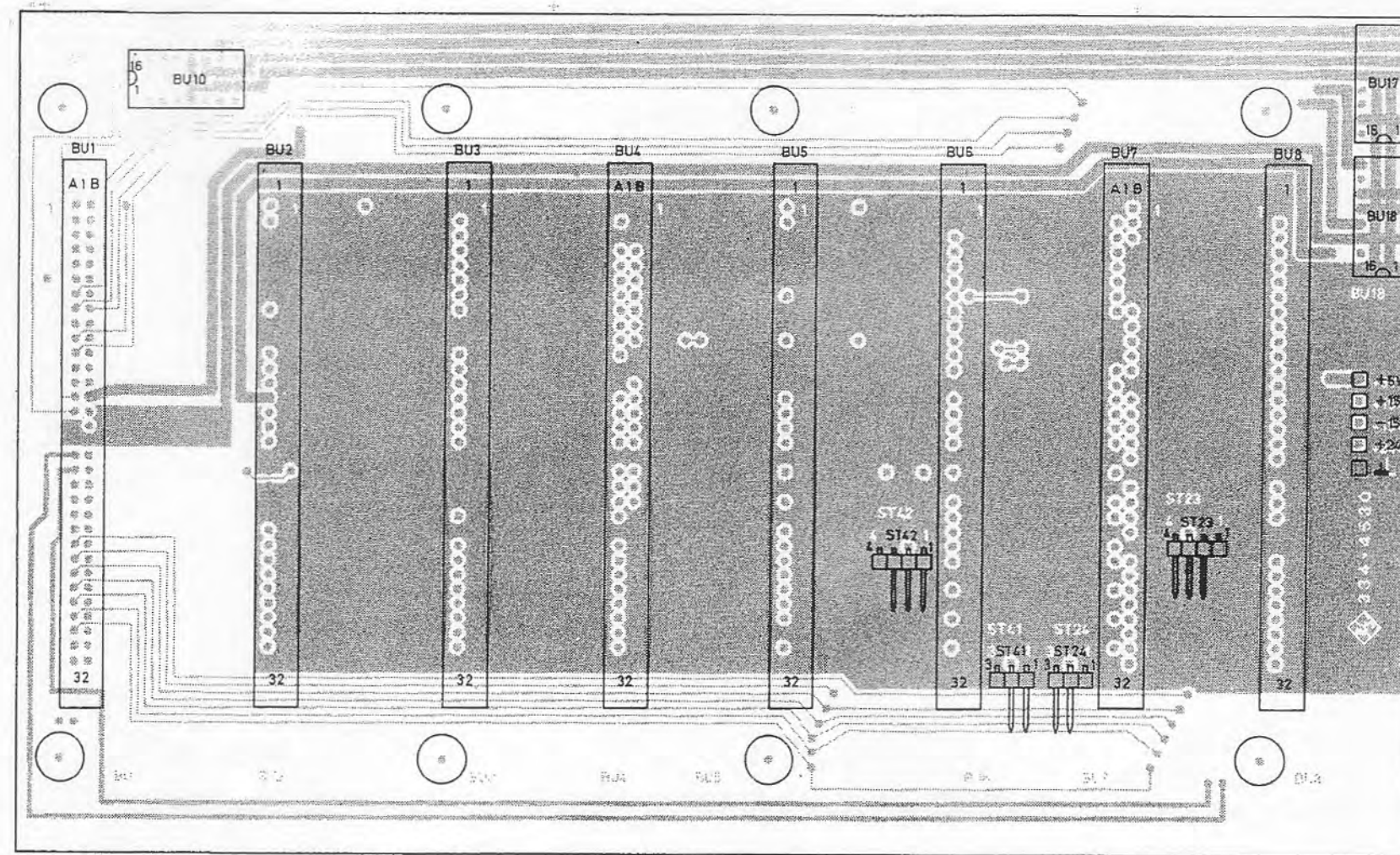




ROHDE & SCHWARZ
MÜNCHEN

Stromläufe
Bestückungspläne
Circuit diagrams
Components plans

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.

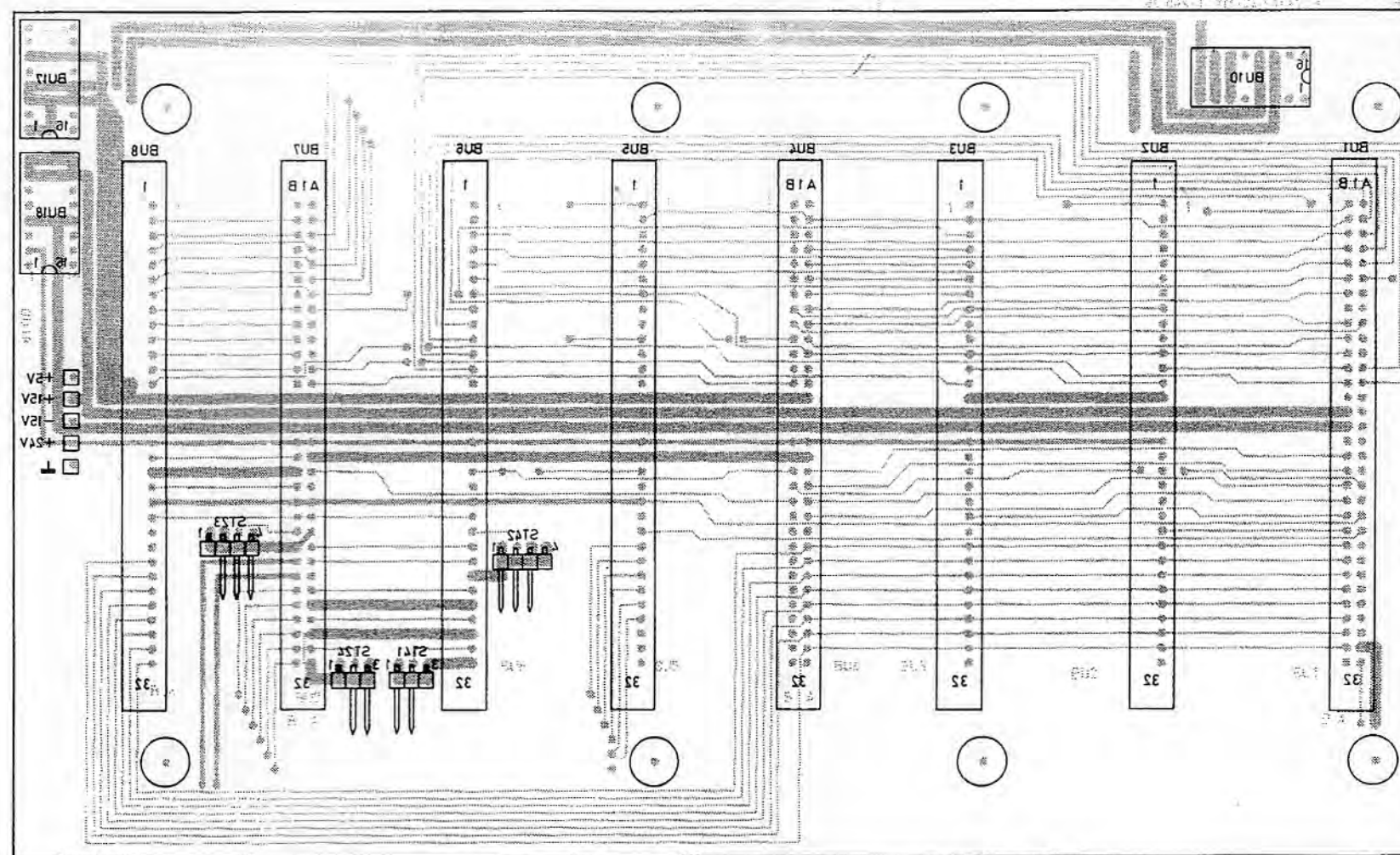


Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side

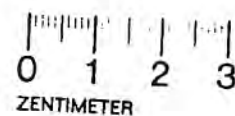


Versorg-Nr		VG-Sachnr	
Maße ohne Toleranzangabe		Maßstab 1 : 1	
		Halbzeug. Werkstoff	
IGME	Tag	Name	Benennung
Bearb.	8.12.80	RD	Mother board
Gepr.			
Norm			
And. Zust.		Zeichn.-Nr. 334.4530	
Anderungs-Mitteilung		Blatt-Nr. 2	
Tag		zu Gerät FAM	
Name		reg. v. 334.2015V erste Z. 334.2015	
ROHDE & SCHWARZ MÜNCHEN			

Für diese Zeichnung behalten wir
uns alle Rechte vor.

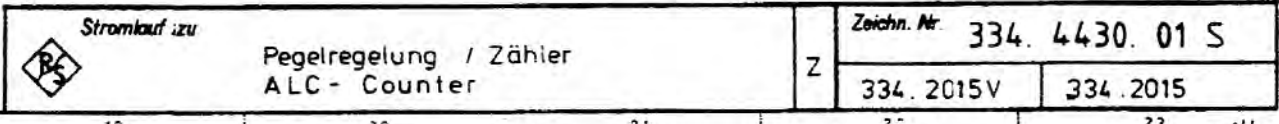


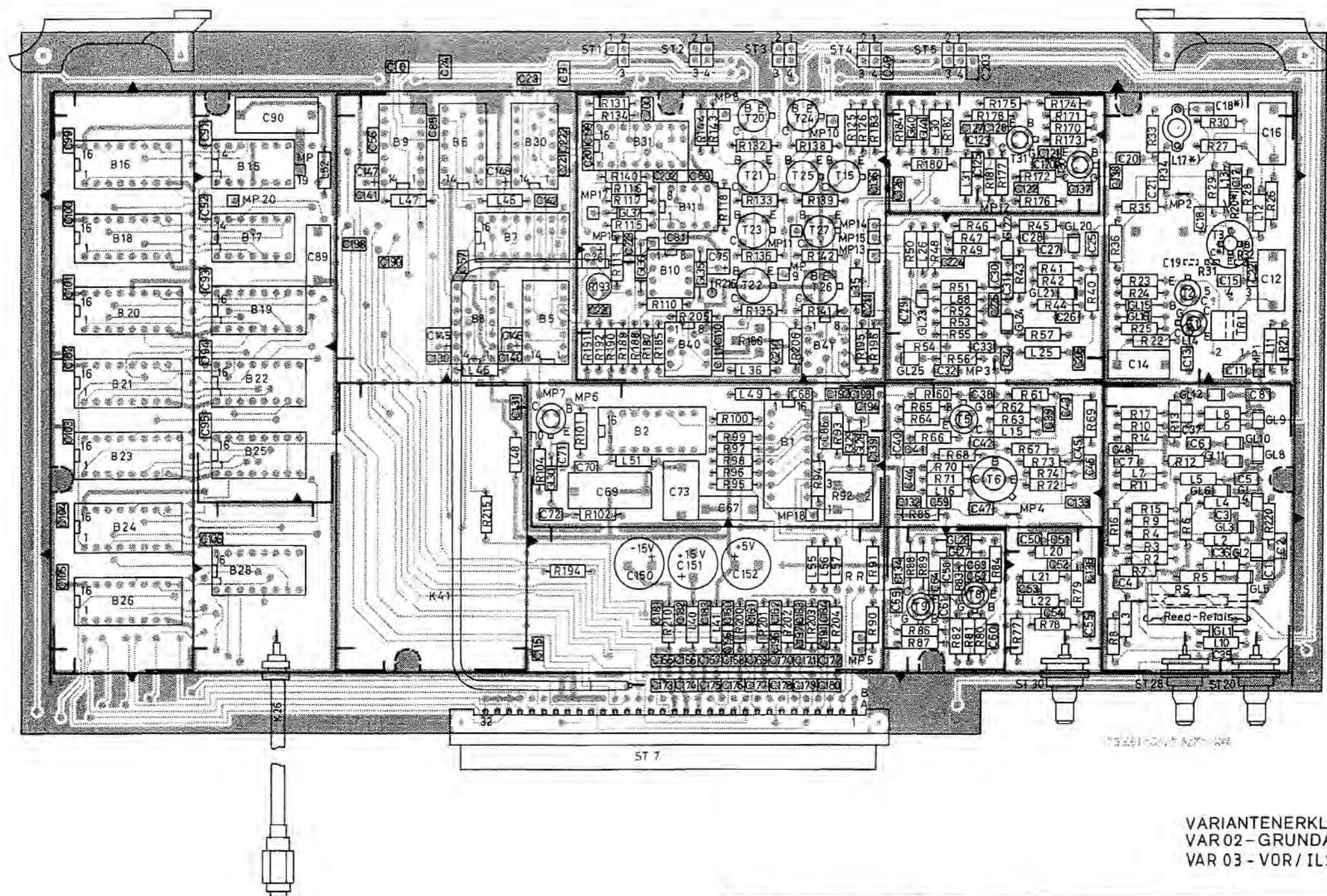
Ansicht und Leitungsführung Lötseite
View of tracks on solder side



Versorg.-Nr.		vG-Sachnr.	
Maße ohne Toleranzangabe		Maßstab 1 : 1	
		Hilfszeug, Werkstoff	
IGME	Tag	Name	Benennung
Bearb.	8.12.80	RD	Motherboard
Gepr.			
Norm			
And. Zust.		Zeichn.-Nr.	
Anderungs-Mitteilung		334.4530	
Tag		Blatt-Nr.	
Name		3	
zu Gerat FAM		v BI	
reg. - V 334.2015 V		erste Z 334.2015	



[illegible]

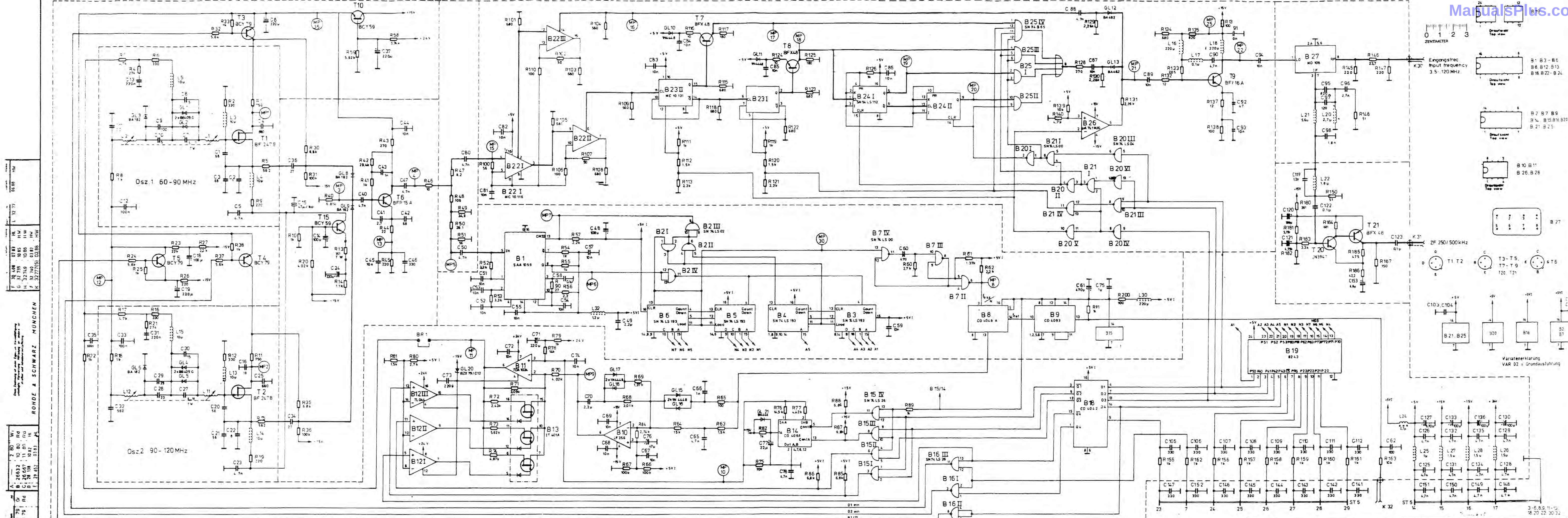


VARIANTENERKLÄRUNG / VERSION
VAR 02 – GRUNDAUSFÜHRUNG / BASIC MODEL
VAR 03 – VOR / ILS

H	32 760	04.87	HW	Maße ohne Toleranzangabe	Maßstab 1 : 1	
					Halbzeug Werkstatt	
				1KGE Tag Name	Benennung	
				Bearb 04.87 HW	PEGELREGEL. / ZÄHLER	Z
				Gepr		
				Norm		
				 ROHDE & SCHWARZ	Zeichn.-Nr. 334.4430.01	Blatt-Nr. 2
And Zust:	Änderungs Mittellung	Tag	Name	zu Gerat FAM	reg 334.2015 V	erste 334.2015

VARIANTENERKLÄRUNG / VERSION
VAR 02 – GRUNDAUSFÜHRUNG / BASIC MODEL
VAR 03 – VOR / ILS

[illegible]

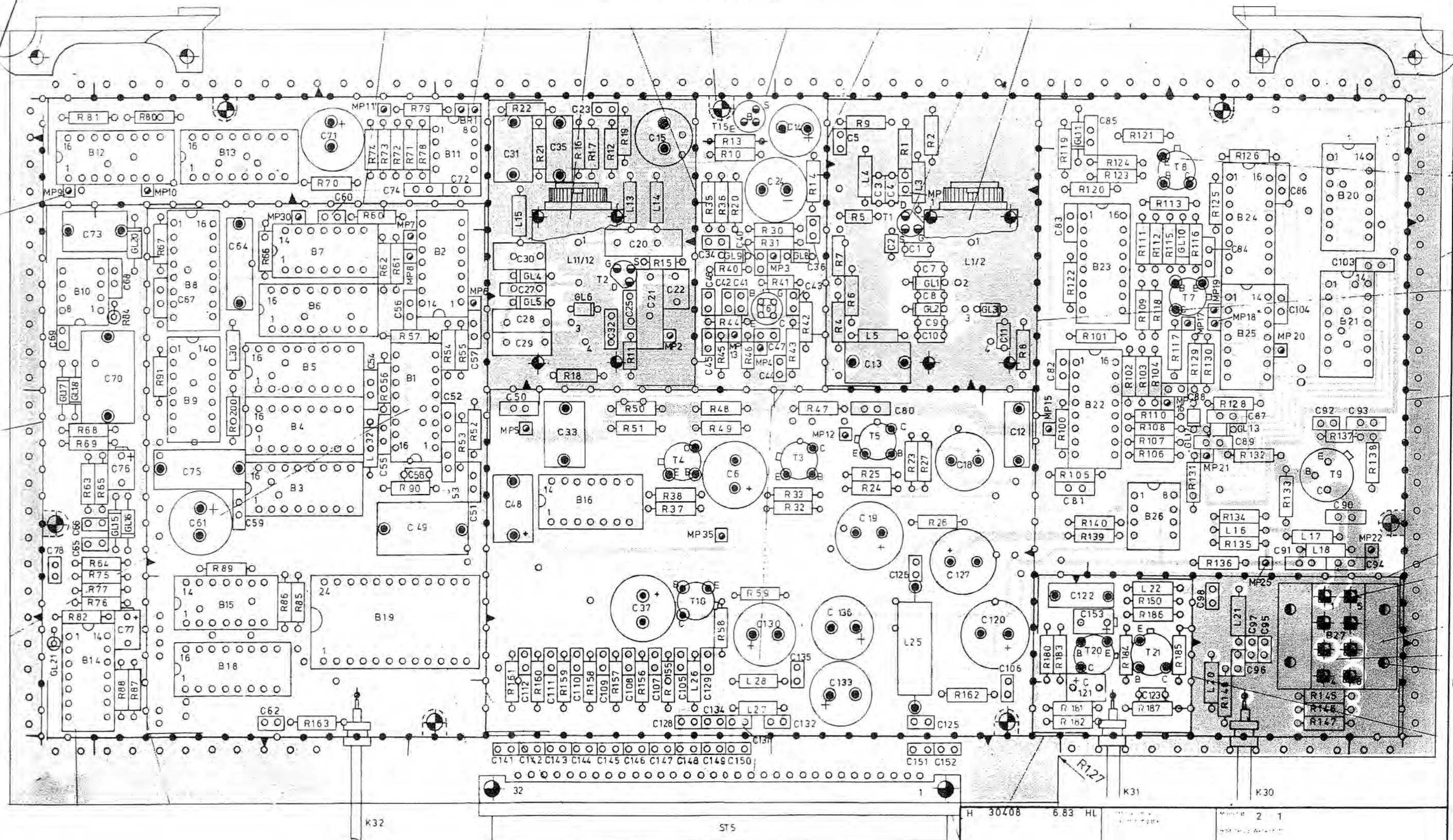


ROHDE & SCHWARZ MÜNCHEN

2 80 W
B 26632 10.80 Rd
C 26667 11.80 Rd
D 26668 10.80 Rd
E 26669 10.80 Rd

2 80 W
B 26632 10.80 Rd
C 26667 11.80 Rd
D 26668 10.80 Rd
E 26669 10.80 Rd

Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side



0 1 2 3
ZENTIMETER

H 30408 6.83 HL

10ME

6.83

HL

2 1

Mischer - 120 MHz

ROHDE & SCHWARZ

FAM

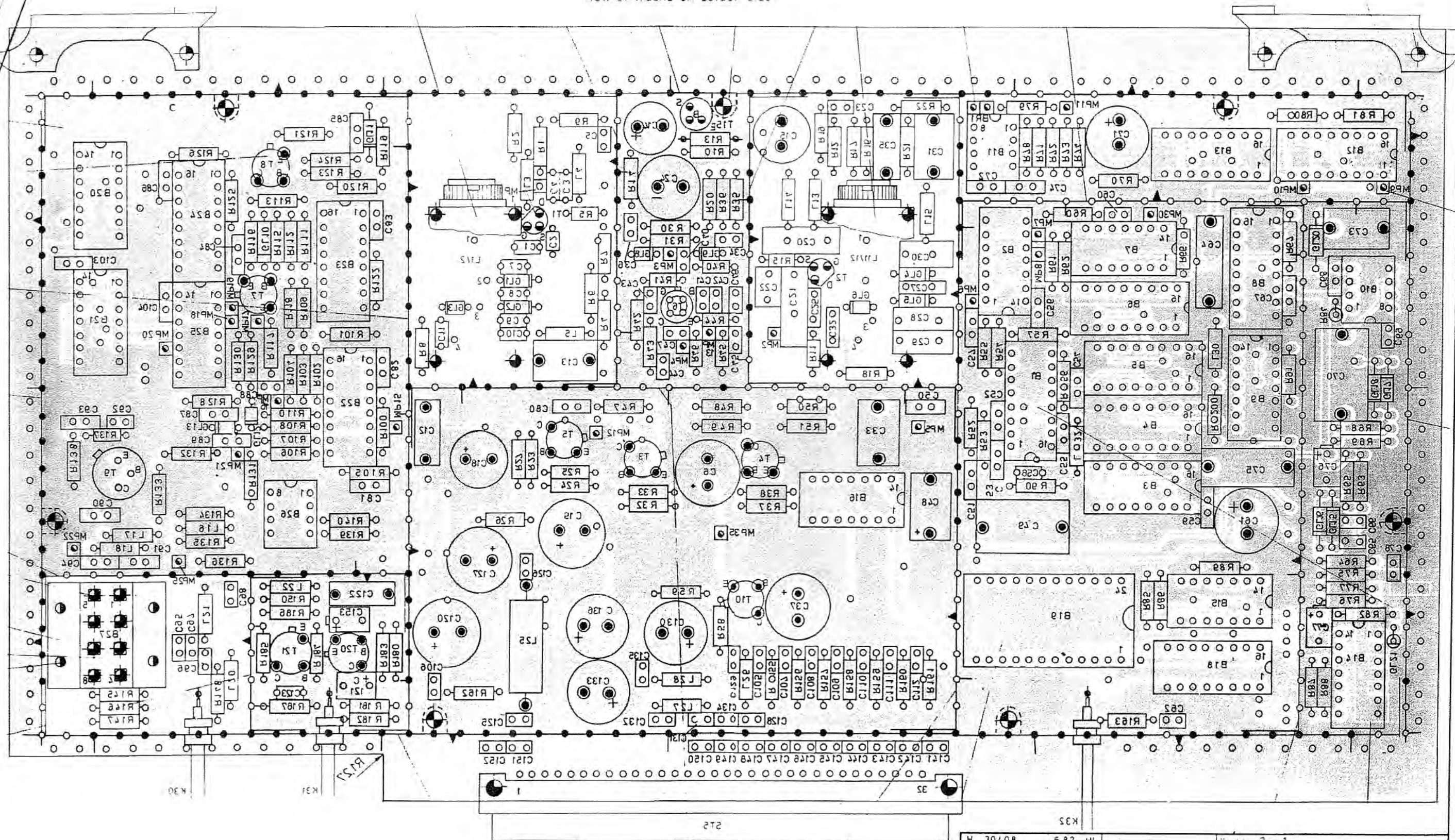
334.3811 01

334 2015V 334 2015

Z

2

Ansicht und Leitungsführung Lotseite
View of tracks on solder side



0 1 2 3
ZENTIMETER

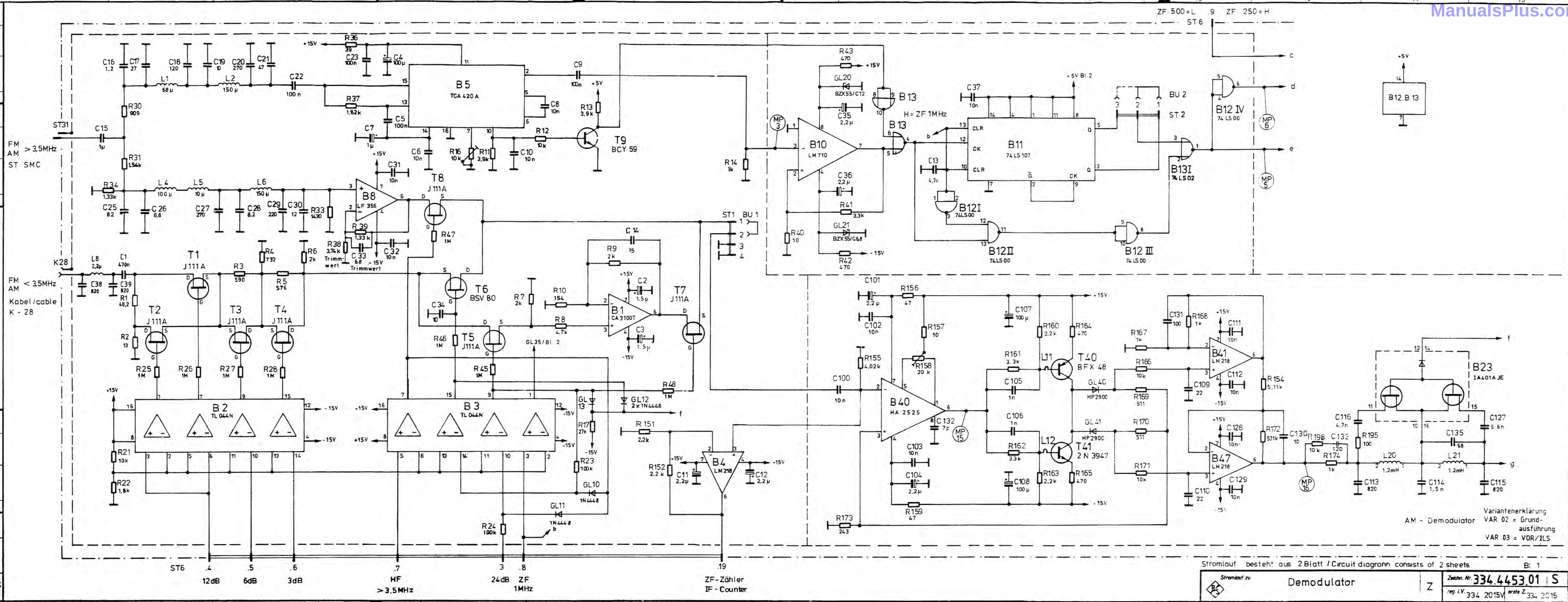
H 30408	6.83 HL	2 1
10ME	6.83 HL	Mischer - 120 MHz
FAM	334.3811	101
	334 2015 V	334 2015

[illegible]

Diese Zeichnung ist unser Eigentum. Vervielfältigung, unbefugte Verwertung, Mitteilung an andere ist strafbar und schadenersatzpflichtig

ROHDE & SCHWARZ MÜNCHEN

Subject	Year	Day	Time
Math	10	10:00	10:00
Science	10	11:00	11:00
History	10	12:00	12:00
Physical Education	10	13:00	13:00
Art	10	14:00	14:00
Music	10	15:00	15:00
Language	10	16:00	16:00
Computer	10	17:00	17:00



Stromlauf besteht aus 2 Blatt / Circuit diagram consists of 2 sheets.

Bl 1

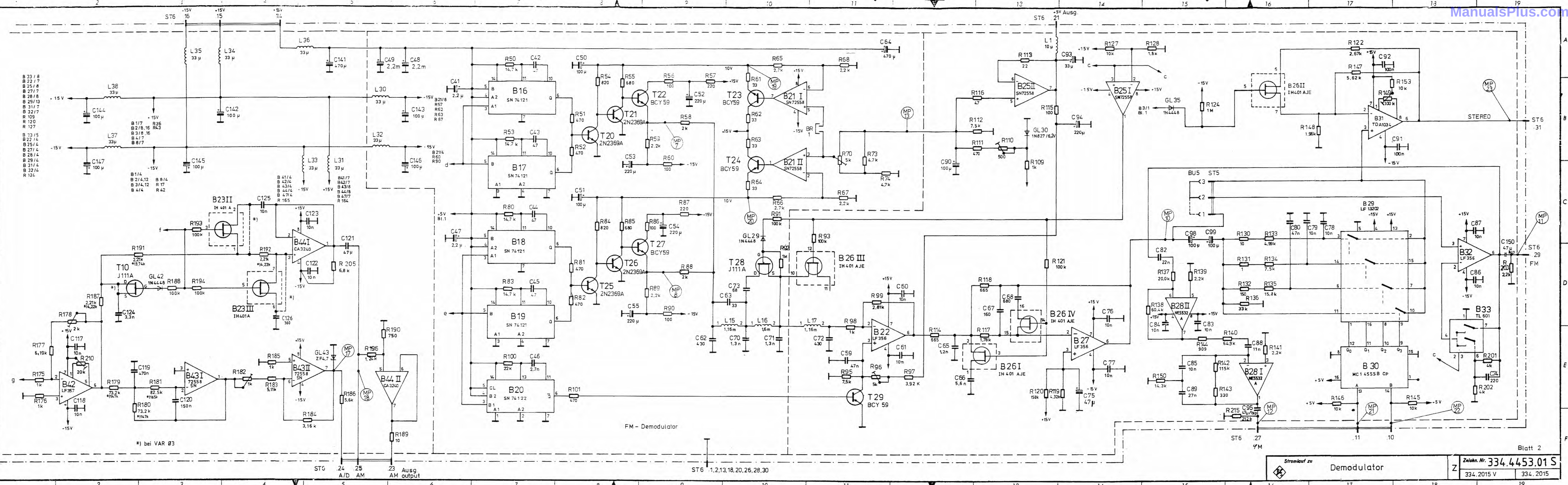
Demodulator

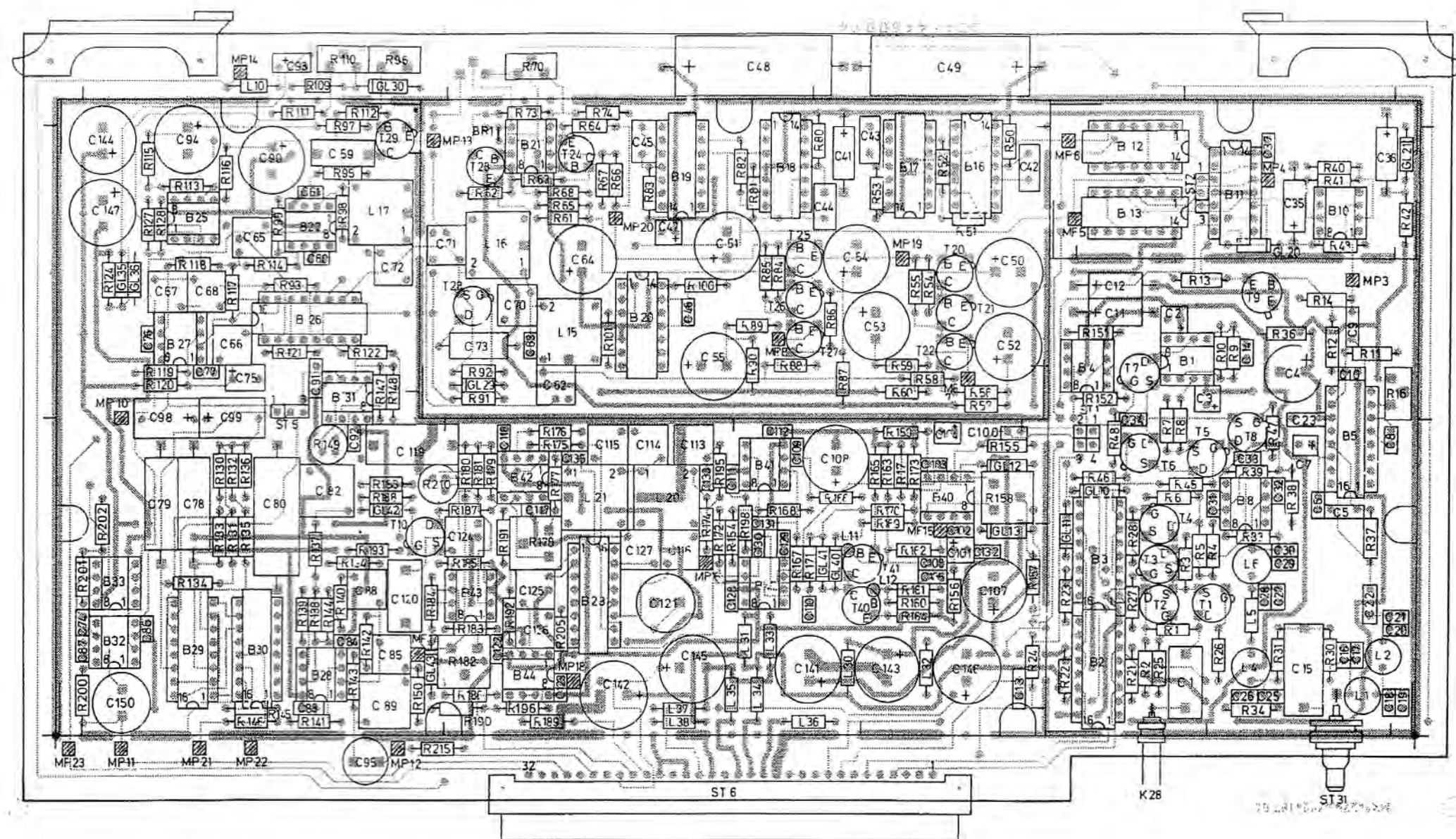
- Demodulator Variantenerklärung
VAR 02 = Grundausführung
VAR 03 = VOR/ILS

Zeichn. Nr. 334.4453.01		S
reg. i.V. 334 2015V	erste Z 334 2015	

IGME	Datum	Name	And. Nr.	Datum	Name	And. Nr.	Datum	Name	And. Nr.
16	79	HL	3.83	HL	3.83	HL	3.83	HL	3.83
16	79	HL	10.63	HL	10.63	HL	10.63	HL	10.63
16	79	HL	37.760	HL	37.760	HL	37.760	HL	37.760
16	79	HL	37.760	HL	37.760	HL	37.760	HL	37.760
16	79	HL	37.760	HL	37.760	HL	37.760	HL	37.760
16	79	HL	37.760	HL	37.760	HL	37.760	HL	37.760
16	79	HL	37.760	HL	37.760	HL	37.760	HL	37.760
16	79	HL	37.760	HL	37.760	HL	37.760	HL	37.760
16	79	HL	37.760	HL	37.760	HL	37.760	HL	37.760

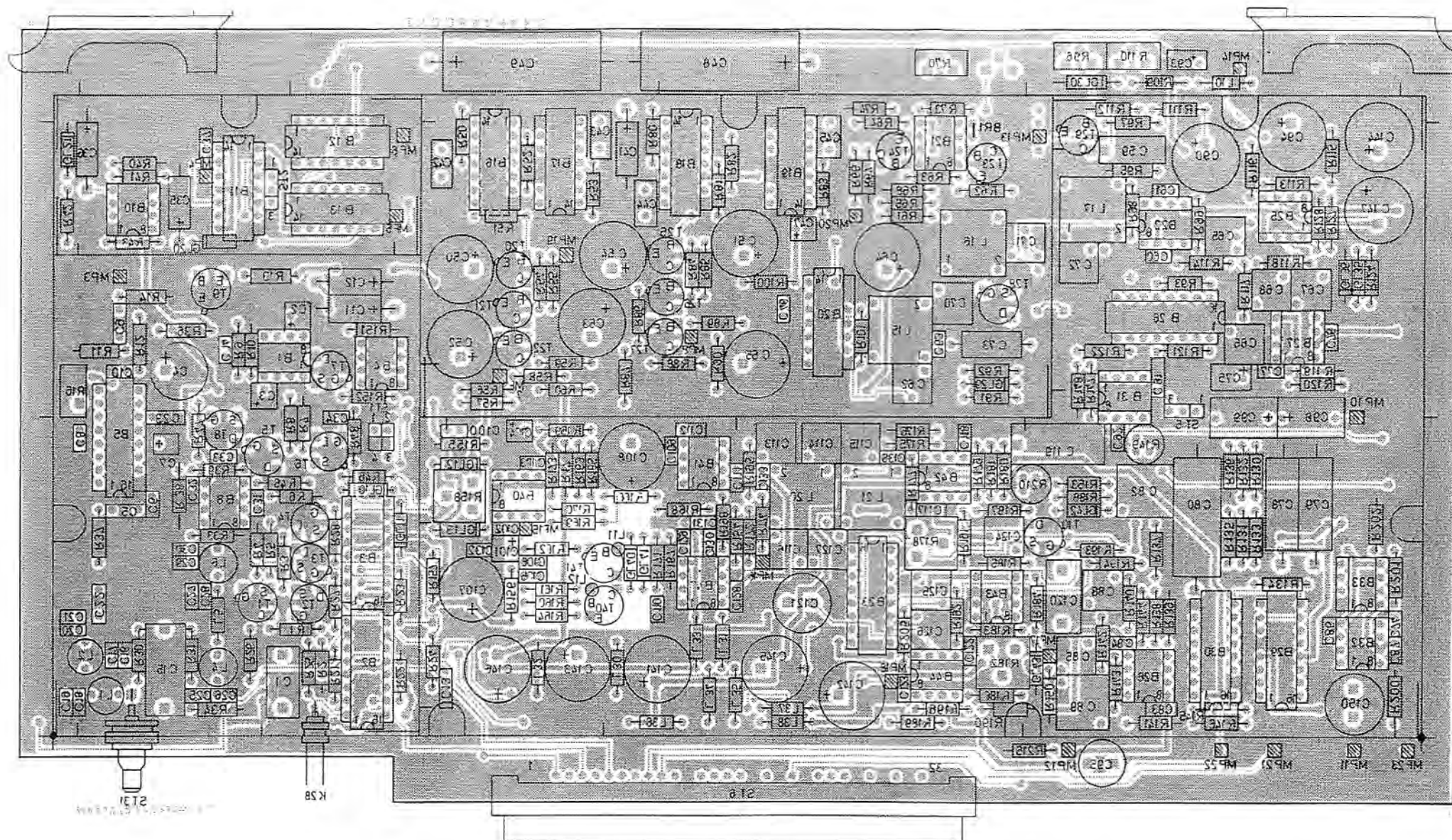
ROHDE & SCHWARZ · MÜNCHEN





Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side

E 30408 7.83 HL	Maße ohne Toleranzangabe	Maßstab: 1 : 1	
		Maßzeug Werkstatt	
	1GME lag Name	Benennung	
	Bearb. 7.83 HL	Demodulator	Z
	Gepr.		
	Norm.		
	ROHDE & SCHWARZ	Zeich.-Nr.	Blatt-Nr.
	zu Gerät FAM	334.4453 01	2
Ans. Änderungs-Mitteilung	Name	rec 334.2015V	erst 334.2015



Ansicht und Leitungsführung Lotseite
View of tracks on solder side

E	30408	7.83	HL	Modellname Model name	Modellart 1 - 1 Substanz Werkstoff	
				1GME Bezeichnung Designation	Demodulator	
				7.83 HL	334.4453 01	
Anlage Equipment				334.2015 V		3

Bestückungsliste	Bezeichnung	Werte	Platz
1	220k	220k	1
2	10k	10k	2
3	10k	10k	3
4	10k	10k	4
5	10k	10k	5
6	10k	10k	6
7	10k	10k	7
8	10k	10k	8
9	10k	10k	9
10	10k	10k	10
11	10k	10k	11
12	10k	10k	12
13	10k	10k	13
14	10k	10k	14
15	10k	10k	15
16	10k	10k	16
17	10k	10k	17
18	10k	10k	18
19	10k	10k	19
20	10k	10k	20
21	10k	10k	21
22	10k	10k	22
23	10k	10k	23
24	10k	10k	24
25	10k	10k	25
26	10k	10k	26
27	10k	10k	27
28	10k	10k	28
29	10k	10k	29
30	10k	10k	30
31	10k	10k	31
32	10k	10k	32
33	10k	10k	33
34	10k	10k	34
35	10k	10k	35
36	10k	10k	36
37	10k	10k	37
38	10k	10k	38
39	10k	10k	39
40	10k	10k	40
41	10k	10k	41
42	10k	10k	42
43	10k	10k	43
44	10k	10k	44
45	10k	10k	45
46	10k	10k	46
47	10k	10k	47
48	10k	10k	48
49	10k	10k	49
50	10k	10k	50
51	10k	10k	51
52	10k	10k	52
53	10k	10k	53
54	10k	10k	54
55	10k	10k	55
56	10k	10k	56
57	10k	10k	57
58	10k	10k	58
59	10k	10k	59
60	10k	10k	60
61	10k	10k	61
62	10k	10k	62
63	10k	10k	63
64	10k	10k	64
65	10k	10k	65
66	10k	10k	66
67	10k	10k	67
68	10k	10k	68
69	10k	10k	69
70	10k	10k	70
71	10k	10k	71
72	10k	10k	72
73	10k	10k	73
74	10k	10k	74
75	10k	10k	75
76	10k	10k	76
77	10k	10k	77
78	10k	10k	78
79	10k	10k	79
80	10k	10k	80

Bestückungsliste	Bezeichnung	Werte	Platz
1	220k	220k	1
2	10k	10k	2
3	10k	10k	3
4	10k	10k	4
5	10k	10k	5
6	10k	10k	6
7	10k	10k	7
8	10k	10k	8
9	10k	10k	9
10	10k	10k	10
11	10k	10k	11
12	10k	10k	12
13	10k	10k	13
14	10k	10k	14
15	10k	10k	15
16	10k	10k	16
17	10k	10k	17
18	10k	10k	18
19	10k	10k	19
20	10k	10k	20
21	10k	10k	21
22	10k	10k	22
23	10k	10k	23
24	10k	10k	24
25	10k	10k	25
26	10k	10k	26
27	10k	10k	27
28	10k	10k	28
29	10k	10k	29
30	10k	10k	30
31	10k	10k	31
32	10k	10k	32
33	10k	10k	33
34	10k	10k	34
35	10k	10k	35
36	10k	10k	36
37	10k	10k	37
38	10k	10k	38
39	10k	10k	39
40	10k	10k	40
41	10k	10k	41
42	10k	10k	42
43	10k	10k	43
44	10k	10k	44
45	10k	10k	45
46	10k	10k	46
47	10k	10k	47
48	10k	10k	48
49	10k	10k	49
50	10k	10k	50
51	10k	10k	51
52	10k	10k	52
53	10k	10k	53
54	10k	10k	54
55	10k	10k	55
56	10k	10k	56
57	10k	10k	57
58	10k	10k	58
59	10k	10k	59
60	10k	10k	60
61	10k	10k	61
62	10k	10k	62
63	10k	10k	63
64	10k	10k	64
65	10k	10k	65
66	10k	10k	66
67	10k	10k	67
68	10k	10k	68
69	10k	10k	69
70	10k	10k	70
71	10k	10k	71
72	10k	10k	72
73	10k	10k	73
74	10k	10k	74
75	10k	10k	75
76	10k	10k	76
77	10k	10k	77
78	10k	10k	78
79	10k	10k	79
80	10k	10k	80

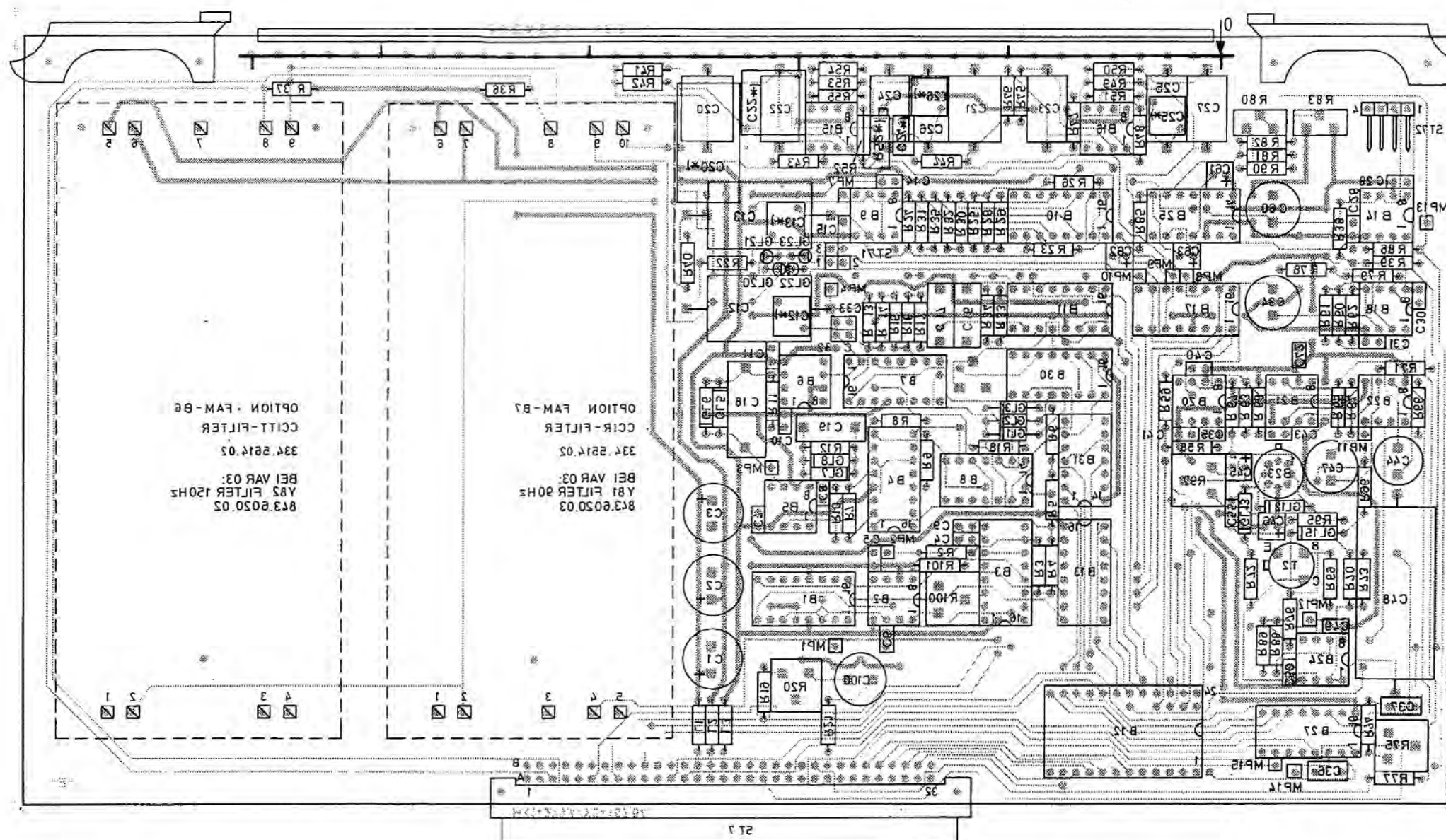
Bestückungsliste	Bezeichnung	Werte	Platz
1	220k	220k	1
2	10k	10k	2
3	10k	10k	3
4	10k	10k	4
5	10k	10k	5
6	10k	10k	6
7	10k	10k	7
8	10k	10k	8
9	10k	10k	9
10	10k	10k	10
11	10k	10k	11
12	10k	10k	12
13	10k	10k	13
14	10k	10k	14
15	10k	10k	15
16	10k	10k	16
17	10k	10k	17
18	10k	10k	18
19	10k	10k	19
20	10k	10k	20
21	10k	10k	21
22	10k	10k	22
23	10k	10k	23
24	10k	10k	24
25	10k	10k	25
26	10k	10k	26
27	10k	10k	27
28	10k	10k	28
29	10k	10k	29
30	10k	10k	30
31	10k	10k	31
32	10k	10k	32
33	10k	10k	33
34	10k	10k	34
35	10k	10k	35
36	10k	10k	36
37	10k	10k	37
38	10k	10k	38
39	10k	10k	39
40	10k	10k	40
41	10k	10k	41
42	10k	10k	42
43	10k	10k	43
44	10k	10k	44
45	10k	10k	45
46	10k	10k	46
47	10k	10k	47
48	10k	10k	48
49	10k	10k	49
50	10k	10k	50
51	10k	10k	51
52	10k	10k	52
53	10k	10k	53
54	10k	10k	54
55	10k	10k	55
56	10k	10k	56
57	10k	10k	57
58	10k	10k	58
59	10k	10k	59
60	10k	10k	60
61	10k	10k	61
62	10k	10k	62
63	10k	10k	63
64	10k	10k	64
65	10k	10k	65
66	10k	10k	66
67	10k	10k	67
68	10k	10k	68
69	10k	10k	69
70	10k	10k	70
71	10k	10k	71
72	10k	10k	72
73	10k	10k	73
74	10k	10k	74
75	10k	10k	75
76	10k	10k	76
77	10k	10k	77
78	10k	10k	78
79	10k	10k	79
80	10k	10k	80

ST 7

VARIANTENERKLÄRUNG / VERSION
VAR 02 – GRUNDAUSFÜHRUNG / BASIC MODEL
VAR 03 – VOR / ILS

[illegible]

Ansicht und Leitungsführung Lotseite
View of tracks on solder side



VARIANTENERKLÄRUNG / VERSION
VAR 02 - GRUNDAUSFÜHRUNG / BASIC MODEL
VAR 03 - VOR / ILS

K	32760	04.87	HW	Maße ohne Toleranzangabe		Maßstab 1 : 1	
						Halbzeug Werkstoff	
				1GME	Tag	Name	Benennung NF - FILTER /GLEICHRICHTER
				Bearb	04.87	HW	
				Gepr			
				Norm			
				 ROHDE & SCHWARZ		Zeichn.-Nr. 334.4418.01	
And. Zus!	Anderungs Mitteilung	Tag	Name	zu Gerät	FAM	reg	334.2015 V
						erste Z	334.2015



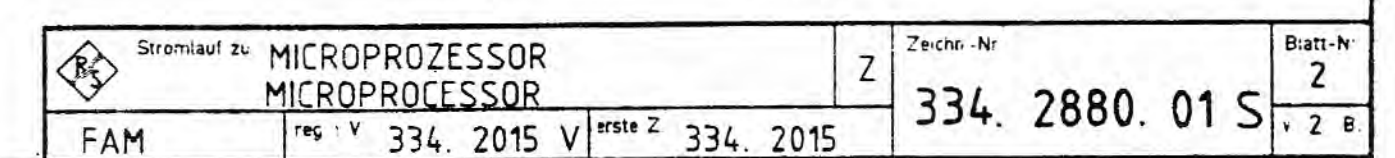
Zeichn.-Nr. 33 111 S		Name		Datum		HW	
1 GME		20.11.79		Gr		NL	
gezeichnet		11.79		NL			
bearbeitet							
geprüft							
freigegeben							

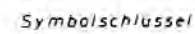
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15			
Name		Datum		HW		Name		Datum		HW		Name		Datum		HW	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3		4		5		6		7		8		9	
1		2		3													

—
Für diese Zeichnung behalten
wir uns alle Rechte vor

 **ROHDE & SCHWARZ**

Zeichn.-Nr.	-	3111	S	And zeit	And Mittelg. Nr	Datum	Name
1	GHE	Datum	Name	A	29 652	03.83	HL
	gesechnet	19.12.79	Gr	B	304,08	10.83	HL
	beobachtet	12.79	Rd				
	geprüft						
	gezeichnet						





Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor

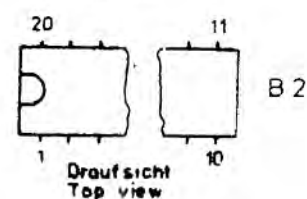
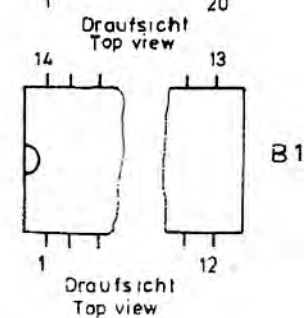
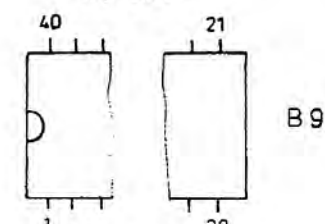
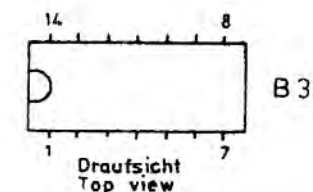
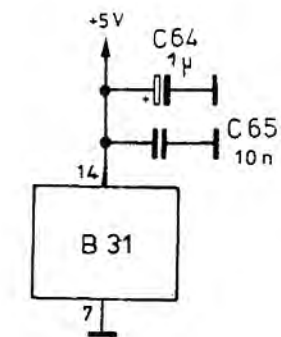
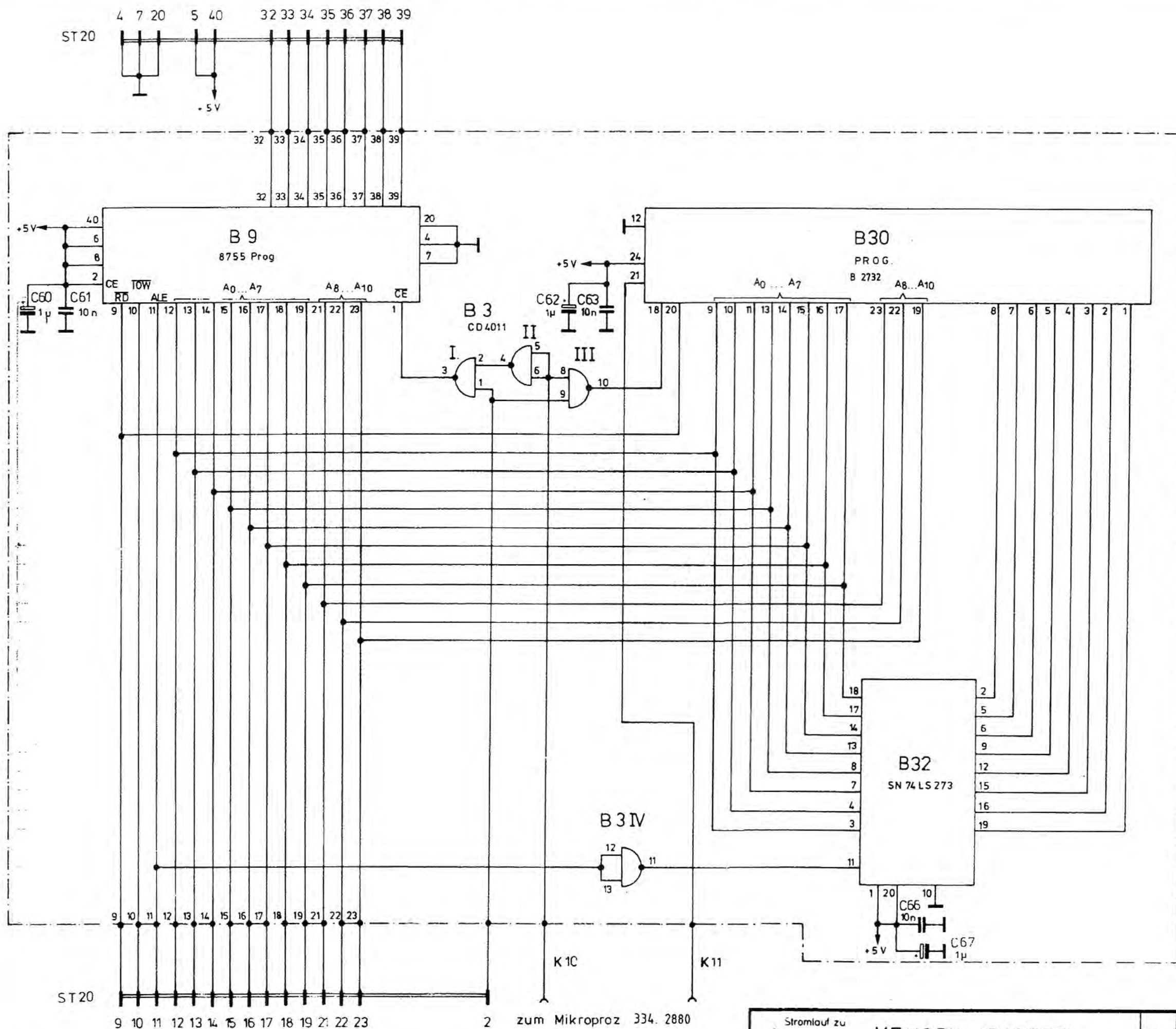
Projektion
de E

D	30408	7.83	HL	Maße ohne Toleranzangabe		Maßstab 1:1	
						Halbzeug Werkstoff	
				1KGE	Tag	Name	Benennung Mikroprozessor
				Bearb	7.83	HL	
				Gepr			
				Norm			
							Z
				 ROHDE & SCHWARZ		Zeichn.-Nr. 334.2880 01	
And Zust	Anderungs Mitteilung	Tag	Name	zu Gerät FAM		reg. v	Blatt-Nr. 2
						erste Z	Bl
						334.2015 V	334.2015

ROHDE & SCHWARZ MÜNCHEN

Diese Zeichnung ist unser Eigentum. Vervielfältigung, Verbreitung, Weitergabe, Nachdruck, Verwertung ist ohne schriftliche Genehmigung der Rohde & Schwarz AG.

gezeichnet: 29.30.08.80
 bearbeitet: 08.80
 geprüft: 03.87
 nummeriert: A 32 760 HW



Variantenerklärung:
 VAR 02 = Grundaussführung
 VAR 03 = VOR/ILS

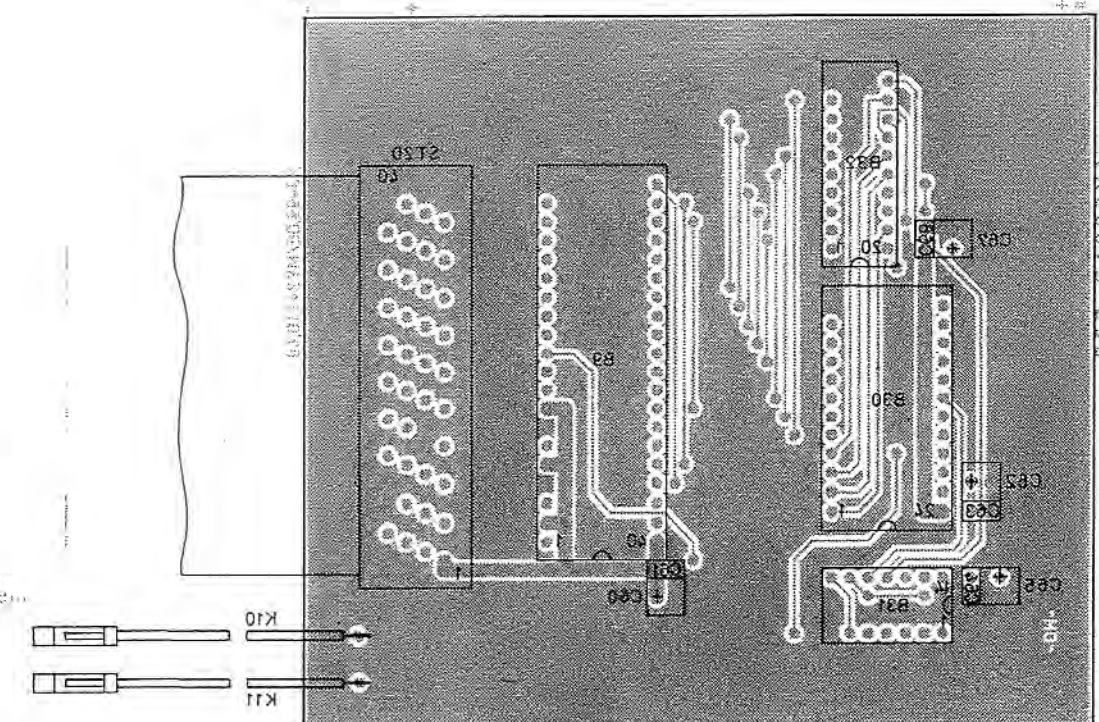
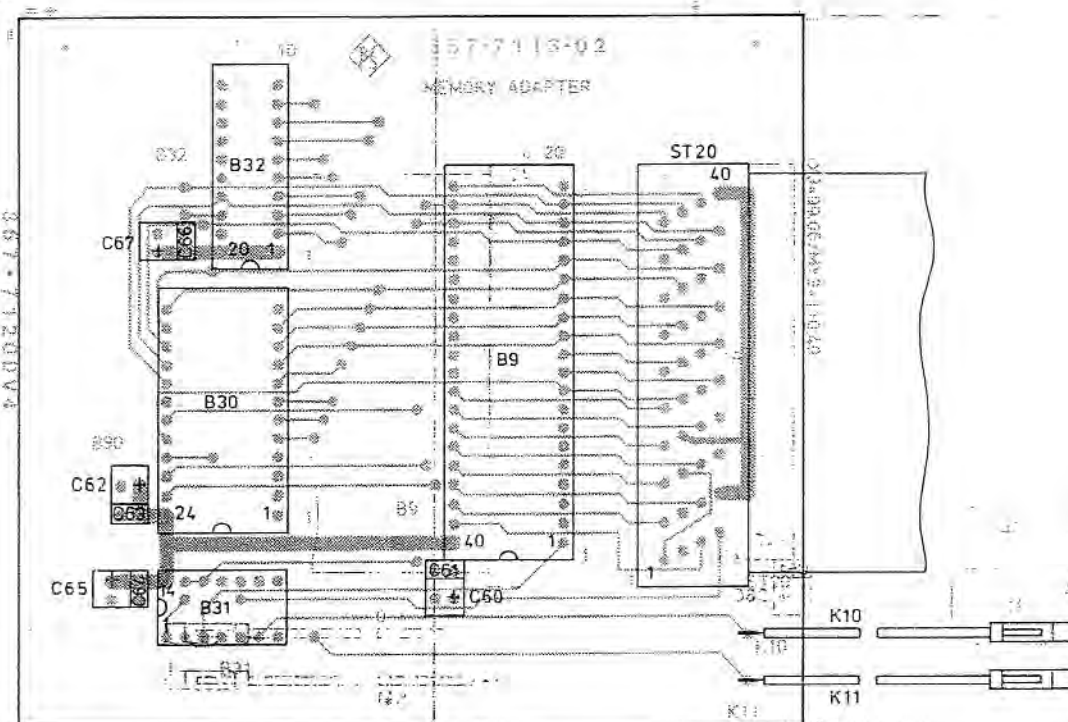


MEMORY ADAPTER

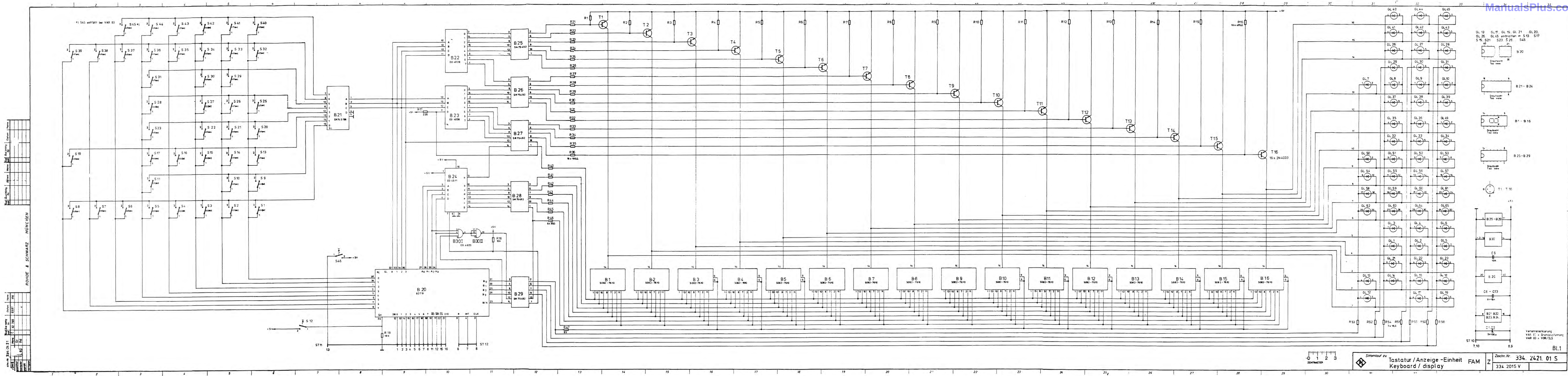
Z

Zeichn. Nr. 357.7113.01 S
 reg. v. 357.7013V erste Z. 334.2880

Ansicht und Leitungsführung Lötseite
View of tracks on solder side



	Menge ohne Toleranzangabe		Maßstab 1 : 1	
			Halbzeug Werkstoff	
	IGME	Tag Name	Benennung	
	Bearb.	9.82 RD	Memoryadapter	
	Gepr.			
	Norm			
And. Zust.	Änderungs- Mitteilung	Abt. Name	Zeichn.-Nr.	
			357.7113 01	
			Blatt-Nr.	
			2	
			B.	
			Leg. 357.7013V	
			Erläut. 334.2880	



1GME	Datum	Name	neu Zust	neu Menge Stk	Datum	Name
gezeichnet	30	Gr	A	27 512	6.81	Wi
bearbeitet	11.80	Rd	B	28138	8.82	HL
geprüft						
normgepr						

Für diese Zeichnung behalten

wir uns die Rechte vor



ROHDE & SCHWARZ

And Zust	neu Menge Stk	Datum	Name	neu Zust	neu Menge Stk	Datum

FAM

reg. I. V 334.2015 V

erste Z. 334.2015



Stromlauf zu Tastatur - Anzeige - Einheit

Keyboard / display

Z

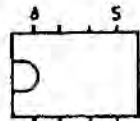
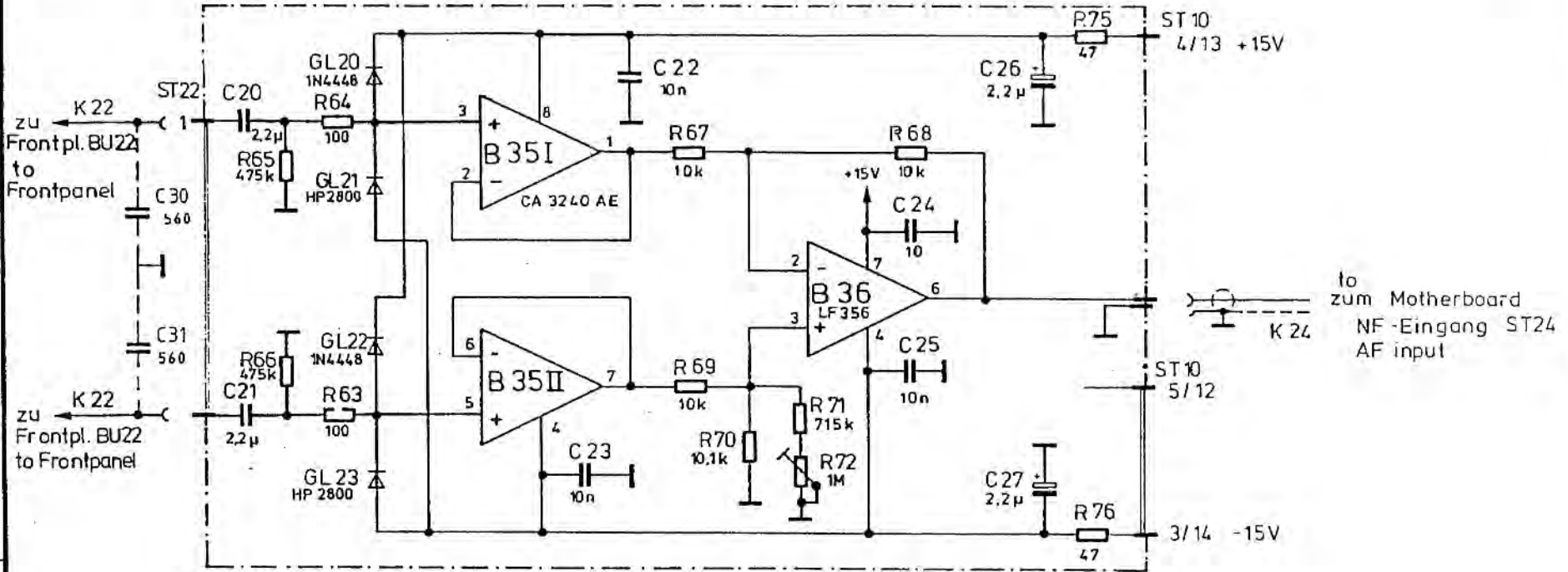
Zeichn.-Nr.

334.2421 S

Bildt.-Nr.

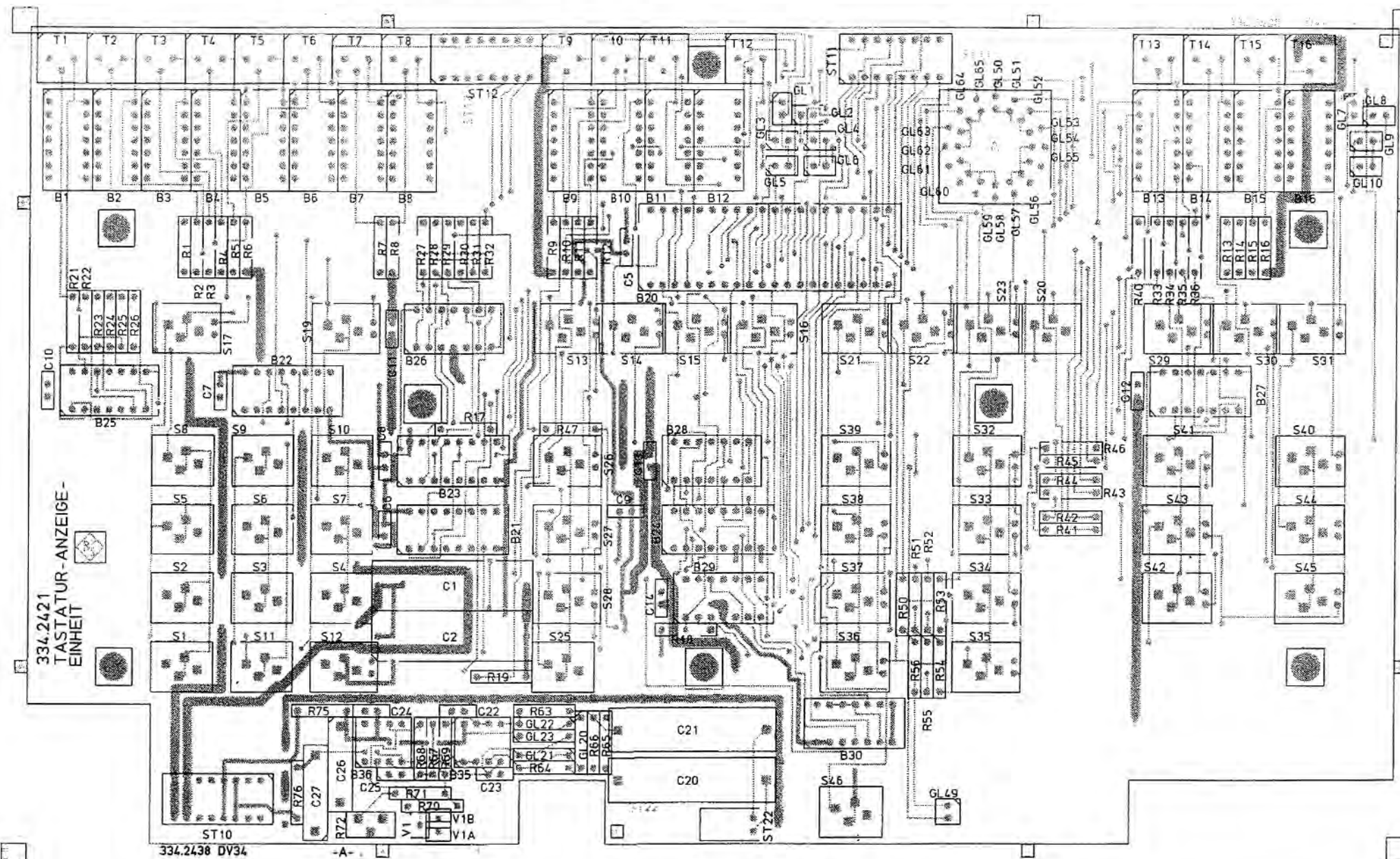
2

v 2 Bl

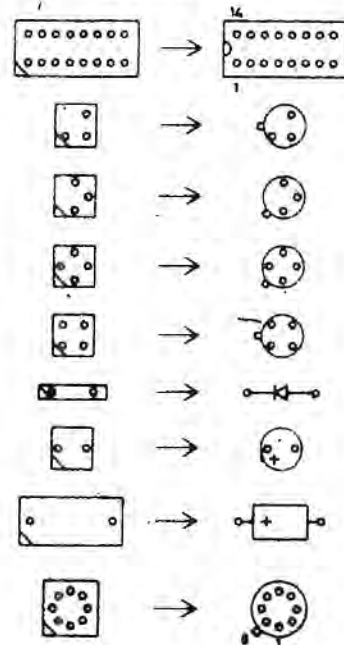
Draufsicht
Top view

B 35, B 36

Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side



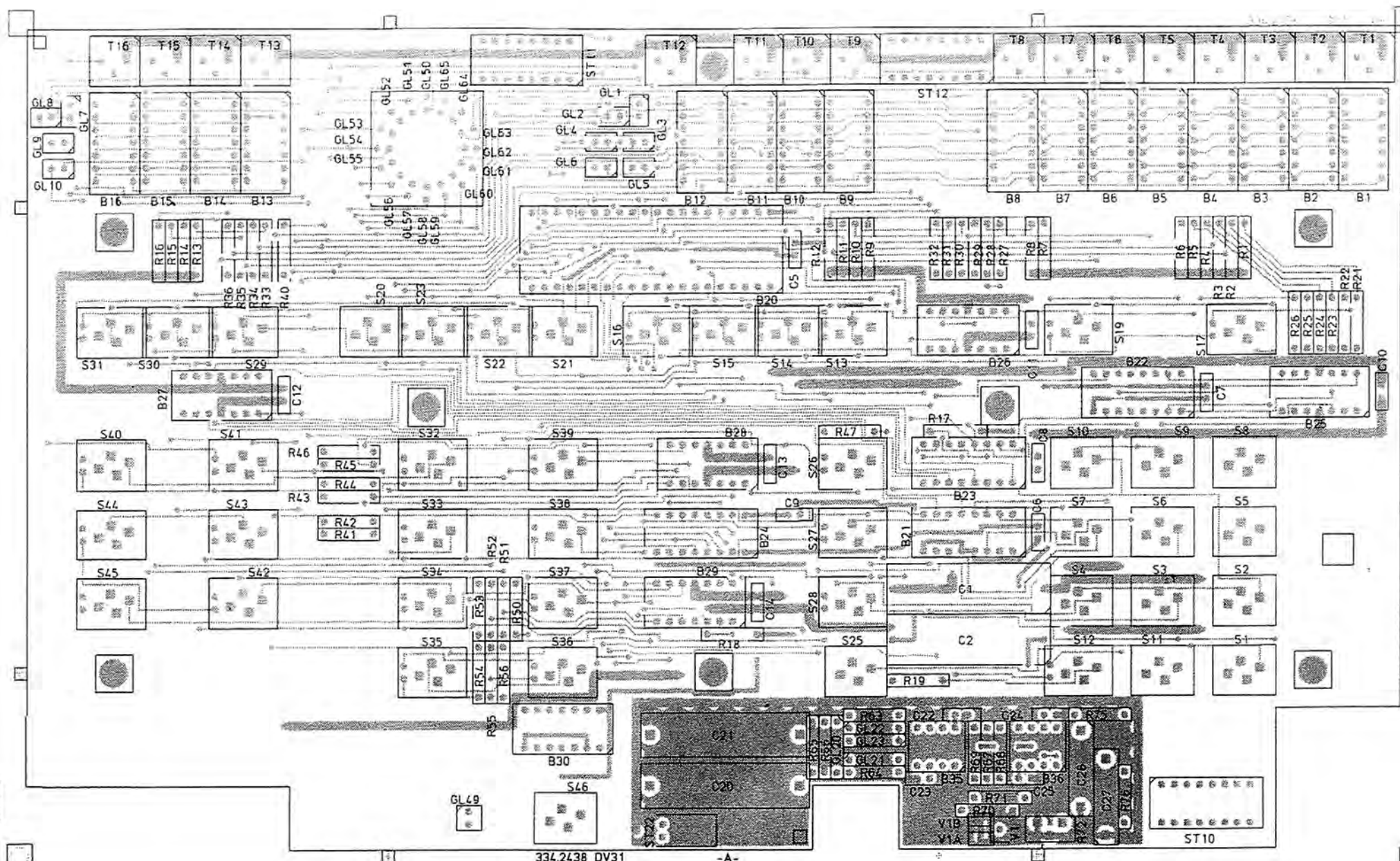
Symbolschlüssel

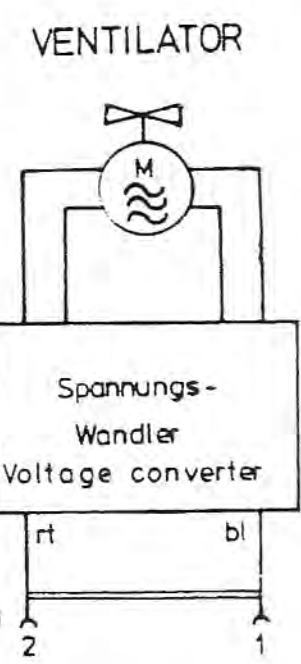
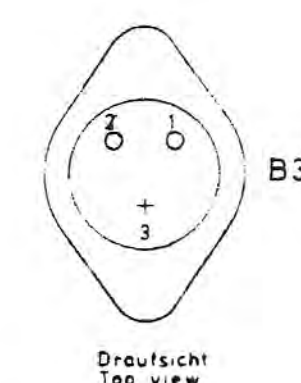
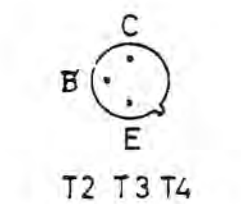
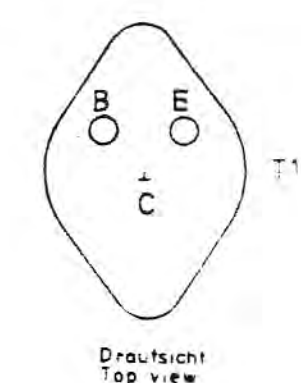
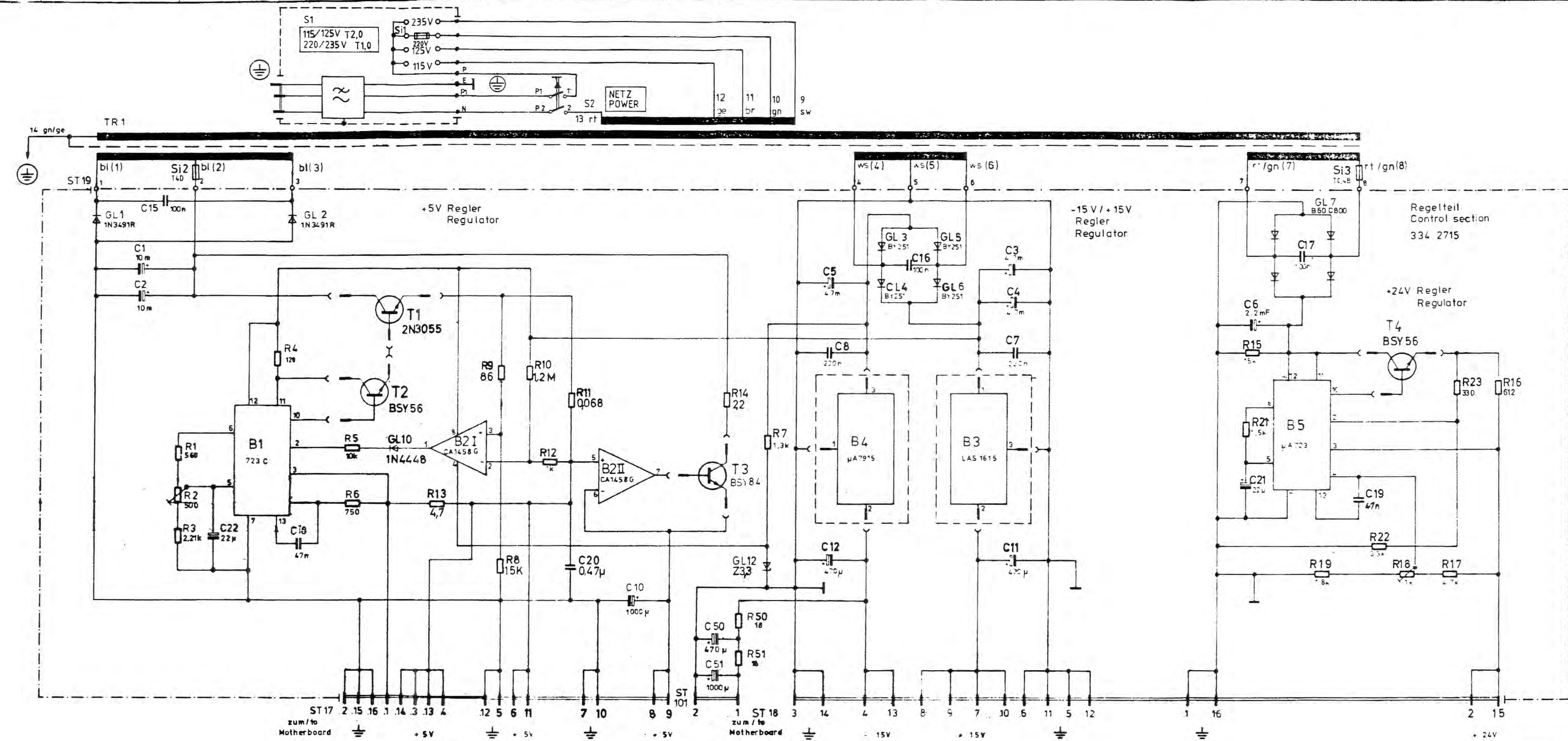


Version: No.							
A	27 738	08.81	Wi	Mater. Group		Material	
G	30408	10.83	HL	Tastatur-Anzeige-Einheit		1 : 1	
				1GM	Tag	Name	Bestimmung
				Beit	12.80	Rd	Tastatur-Anzeige-Einheit
				Gepr			Z
				Name			
				ROHDE & SCHWARZ		334.2421	
				FAM		334.2109	
				334.2015 V		334.2109	

Für diese Zeichnung behalten wir
uns alle Rechte vor

Ansicht und Leitungsführung Lotseite
View of tracks on solder side





Variantenerklärung
VAR 54 = Grundausführung

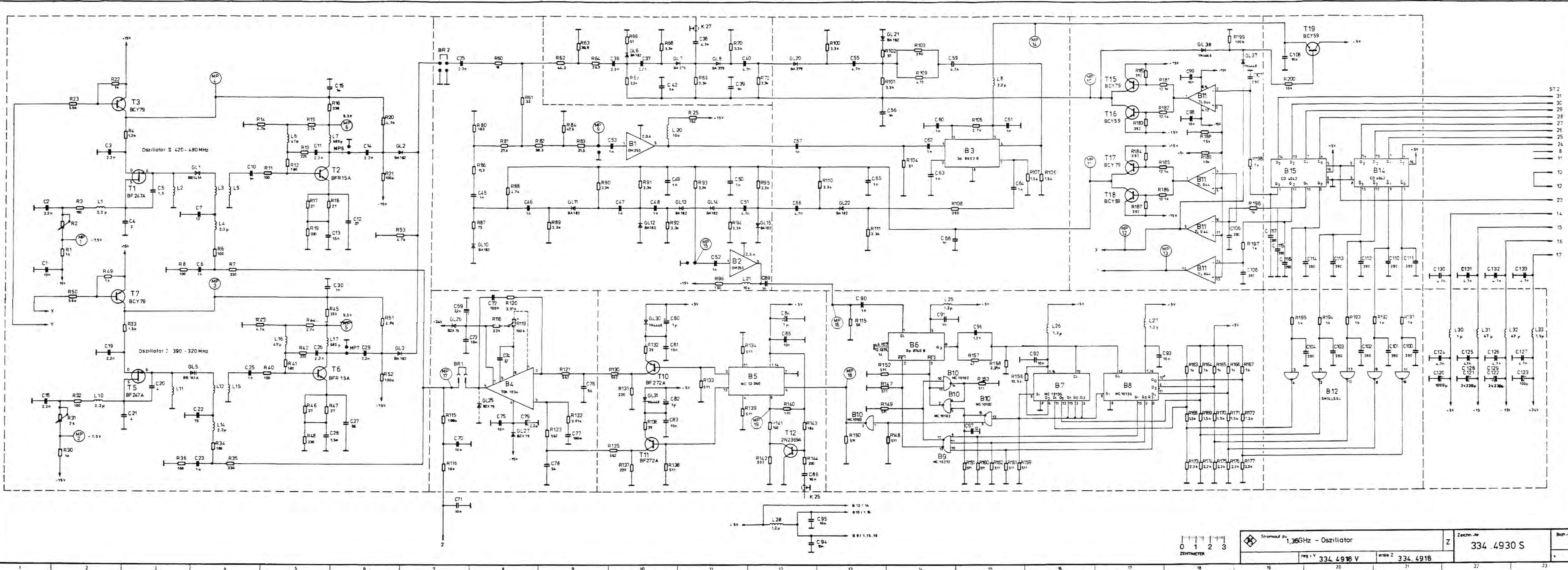
Zeichn. Nr.	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399	1400	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408	1409	1410	1411	1412	1413	1414	1415	1416	1417	1418	1419	1420	1421	1422	1423	1424	1425	1426	1427	1428	1429	1430	1431	1432	1433	1434	1435	1436	1437	1438	1439	1440	1441	1442	1443	1444	1445	1446	1447	1448	1449	1450	1451	1452	1453	1454	1455	1456	1457	1458	1459	1460	1461	1462	1463	1464	1465	1466	1467	1468	1469	1470	1471	1472	1473	1474	1475	1476	1477	1478	1479	1480	1481	1482	1483	1484	1485	1486	1487	1488	1489	1490	1491	1492	1493	1494	1495	1496	1497	1498	1499	1500	1501	1502	1503	1504	1505	1506	1507	1508	1509	1510	1511	1512	1513	1514	1515	1516	1517	1518	1519	1520	1521	1522	1523	1524	1525	1526	1527	1528	1529	1530	1531	1532	1533	1534	1535	1536	1537	1538	1539	1540	1541	1542	1543	1544	1545	1546	1547	1548	1549	1550	1551	1552	1553	1554	1555	1556	1557	1558	1559	1560	1561	1562	1563	1564	1565	1566	1567	1568	1569	1570	1571	1572	1573	1574	1575	1576	1577	1578	1579	1580	1581	1582	1583	1584	1585	1586	1587	1588	1589	1590	1591	1592	1593	1594	1595	1596	1597	1598	1599	1600	1601	1602	1603	1604	1605	1606	1607	1608	1609	1610	1611	1612	1613	1614	1615	1616	1617	1618	1619	1620	1621	1622	1623	1624	1625	1626	1627	1628	1629	1630	1631	1632	1633	1634	1635	1636	1637	1638	1639	1640	1641	1642	1643	1644	1645	1646	1647	1648	1649	1650	1651	1652	1653	1654	1655	1656	1657	1658	1659	1660	1661	1662	1663	1664	1665	1666	1667	1668	1669	1670	1671	1672	1673	1674	1675	1676	1677	1678	1679	1680	1681	1682	1683	1684	1685	1686	1687	1688	1689	1690	1691	1692	1693	1694	1695	1696	1697	1698	1699	1700	1701	1702	1703	1704	1705	1706	1707	1708	1709	1710	1711	1712	1713	1714	1715	1716	1717	1718	1719	1720	1721	1722	1723	1724	1725	1726	1727	1728	1729	1730	1731	1732	1733	1734	1735	1736	1737	1738	1739	1740	1741	1742	1743	1744	1745	1746	1747	1748	1749	1750	1751	1752	1753	1754	1755	1756	1757	1758	1759	1760	1761	1762	1763	1764	1765	1766	1767	1768	1769	1770	1771	1772	1773	1774	1775	1776	1777	1778	1779	1780	1781	1782	1783	1784	1785	1786	1787	1788	1789	1790	1791	1792	1793	1794	1795	1796	1797	1798	1799	1800	1801	1802	1803	1804	1805	1806	1807	1808	1809	1810	1811	1812	1813	1814	1815	1816	1817	1818	1819	1820	1821	1822	1823	1824	1825	1826	1827	1828	1829	1830	1831	1832	1833	1834	1835	1836	1837	1838	1839	1840	1841	1842	1843	1844	1845	1846	1847	1848	1849	1850	1851	1852	1853	1854	1855	1856	1857	1858	1859	1860	1861	1862	1863	1864	1865	1866	1867	1868	1869	1870	1871	1872	1873	1874	1875	1876	1877	1878	1879	1880	1881	1882	1883	1884	1885	1886	1887	1888	1889	1890	1891	1892	1893	1894	1895	1896	1897	1898	1899	1900	1901	1902	1903	1904	1905	1906	1907	1908	1909	1910	1911	1912	1913	1914	1915	1916	1917	1918	1919	1920	1921	1922	1923	1924	1925	1926	1927	1928	1929	1930	1931	1932	1933	1934	1935	1936	1937	1938	1939	1940	1941	1942	1943	1944	1945	1946	1947	1948	1949	1950	1951	1952	1953	1954	1955	1956	1957	1958	1959	1960	1961	1962	1963	1964	1965	1966	1967	1968	1969	1970	1971	1972	1973	1974	1975	1976	1977	1978	1979	1980	1981	1982	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100	2101	2102	2103	2104	2105	2106	2107	2108	2109	2110	2111	2112	2113	2114	2115	2116	2117	2118	2119	2120	2121	2122	2123	2124	2125	2126	2127	2128	2129	2130	2131	2132	2133	2134	2135	2136	2137	2138	2139	2140	2141	2142	2143	2144	2145	2146	2147	2148	2149	2150	2151	2152	2153	2154	2155	2156	2157	2158	2159	2160	2161	2162	2163	2164	2165	2166	2167	2168	2169	2170	2171	2172	2173	2174	2175	2176	2177	2178	2179	2180	2181	2182	2183	2184	2185	2186	2187	2188	2189	2190	2191	2192	2193	2194	2195	2196	2197	2198	2199	2200	2201	2202	2203	2204	2205	2206	2207	2208	2209	2210	2211	2212	2213	2214	2215	2216	2217	2218	2219	2220	2221	2222	2223	2224	2225	2226	2227	2228	2229	2230	2231	2232	2233	2234	2235	2236	2237	2238	2239	2240	2241	2242	2243	2244	2245	2246	2247	2248	2249	2250	2251	2252	2253	2254	2255	2256	2257	2258	2259	2260	2261	2262	2263	2264	2265	2266	2267	2268	2269	2270	2271	2272	2273	2274	2275	2276	2277	2278	2279	2280	2281	2282	2283	2284	2285	2286	2287	2288	2289	2290	2291	2292	2293	2294	2295	2296	2297	2298	2299	2300	2301	2302	2303	2304	2305	2306	2307	2308	2309	2310	2311	2312	2313	2314	2315	2316	2317	2318	2319	2320	2321	2322	2323	2324	2325	2326	2327	2328	2329	2330	2331	2332	2333	2334	2335	2336	2337	2338	2339	2340	2341	2342	2343	2344	2345	2346	2347	2348	2349	2350	2351	2352	2353	2354	2355	2356	2357	2358	2359	2360	2361	2362	2363	2364	2365	2366	2367	2368	2369	2370	2371	2372	2373	2374	2375	2376	2377	2378	2379	2380	2381	2382	2383	2384	2385	2386	2387	2388	2389	2390	2391	2392	2393	2394	2395	2396	2397	2398	2399	2400	2401	2402	2403	2404	2405	2406	2407	2408	2409	2410	2411	2412	2413	2414	2415	2416	2417	2418	2419	2420	2421	2422	2423	2424	2425	2426	2427	2428	2429	2430	2431	2432	2433	2434	2435	2436	2437	2438	2439	2440	2441	2442	2443	2444	2445	2446	2447	2448	2449	2450	2451	2452	2453	2454	2455	2456	2457	2458	2459	2460	2461	2462	2463	2464	2465	2466	2467	2468	2469	2470	2471	2472	2473	2474	2475	2476	2477	2478	2479	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486	2487	2488	2489	2490	2491	2492	2493	2494	2495	2496	2497	2498	2499	2500	2501	2502	2503	2504	2505	2506	2507	2508	2509	2510	2511	2512	2513	2514	2515	2516	2517	2518	2519	2520	2521	2522	2523	2524	2525	2526	2527	2528	2529	2530	2531	2532	2533	2534	2535	2536	2537	2538	2539	2540	2541	2542	2543	2544	2545	2546	2547	2548	2549	2550	2551	2552	2553	2554	2555	2556	2557	2558	2559	2560	2561	2562	2563	2564	2565	2566	2567	2568	2569	2570	2571	2572	2573	2574	2575	2576	2577	2578	2579	2580	2581	2582	2583	2584	2585	2586	2587	2588	2589	2590	2591	2592	2593	2594	2595	2596	2597	2598	2599	2600	2601	2602	2603	2604	2605	2606	2607	2608	2609	2610	2611	2612	2613	2614	2615	2616	2617	2618	2619	2620	2621	2622	2623	2624	2625	2626	2627	2628	2629	2630	2631	2632	2633	2634	2635	2636	2637	2638	2639	2640	2641	2642	2643	2644	2645	2646	2647	2648	2649	2650	2651	2652	2653	2654	2655	2656	2657	2658	2659	2660	2661	2662	2663	2664	2665	2666	2667	2668	2669	2670	2671	2672	2673	2674	2675	2676	2677	2678	2679	2680	2681	2682	2683	2684	2685	2686	2687	2688	26
-------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	----

[illegible]

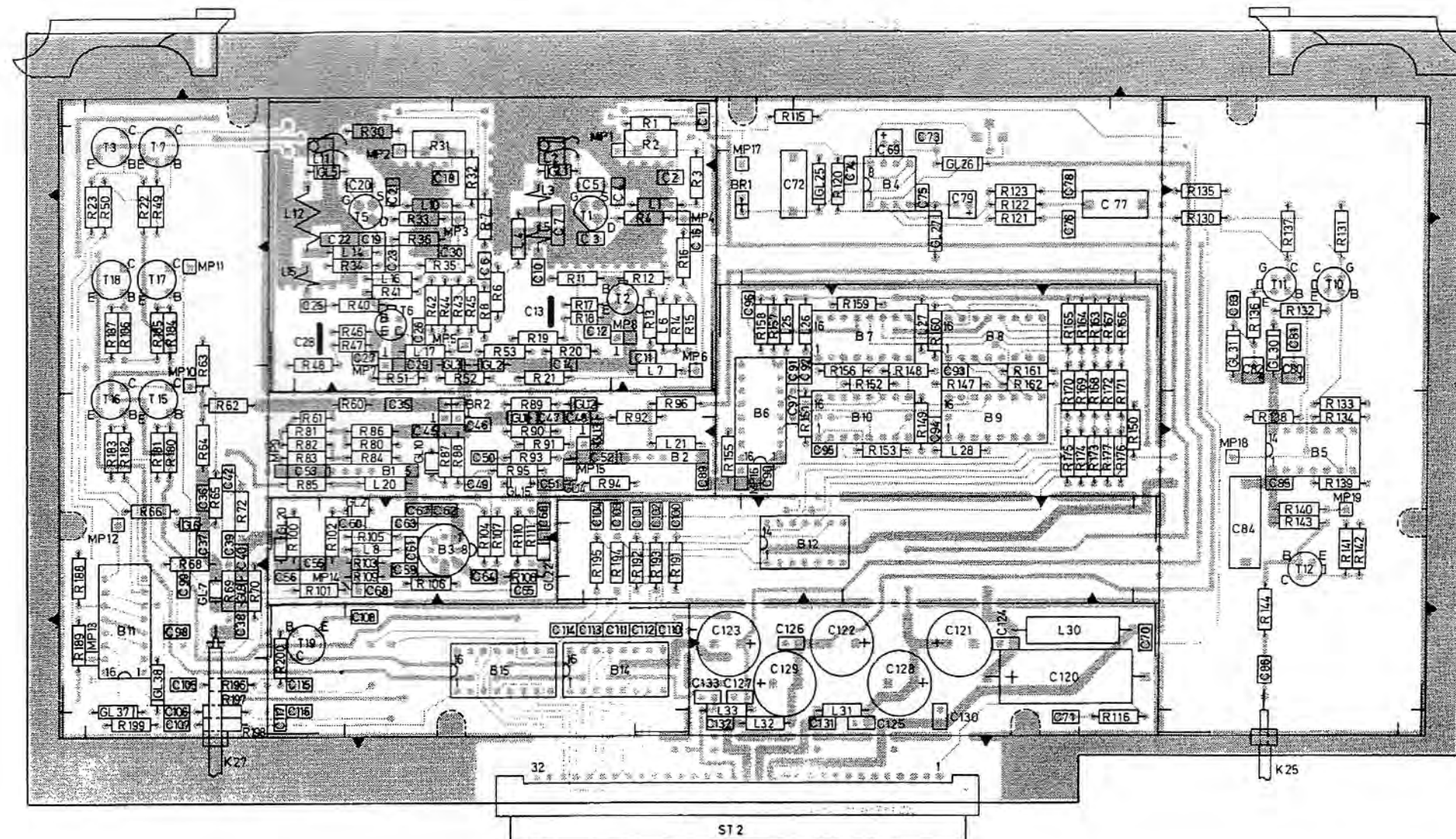
A metric ruler with markings from 0 to 3 centimeters. The markings are in millimeters, with major ticks every millimeter and minor ticks every half-millimeter. The number '0' is at the left end, and '1', '2', and '3' are at regular intervals. The word 'ZENTIMETER' is printed below the ruler. A vertical line is drawn at the 2.5 cm mark.

[illegible]

Name		Datum		Name		Datum		Name		Datum	
And. Mfing.		Nr.		And. Mfing.		Nr.		And. Mfing.		Nr.	
And. Zust.		Nr.		And. Zust.		Nr.		And. Zust.		Nr.	
Zusatz-Nr.		334.4930 S		Zusatz-Nr.		334.4930 S		Zusatz-Nr.		334.4930 S	
Gezeichnet		11.79		Gezeichnet		11.79		Gezeichnet		11.79	
Bearbeitet		11.79		Bearbeitet		11.79		Bearbeitet		11.79	
Geprüft		11.79		Geprüft		11.79		Geprüft		11.79	
Normgepr.		11.81		Normgepr.		11.81		Normgepr.		11.81	



Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side

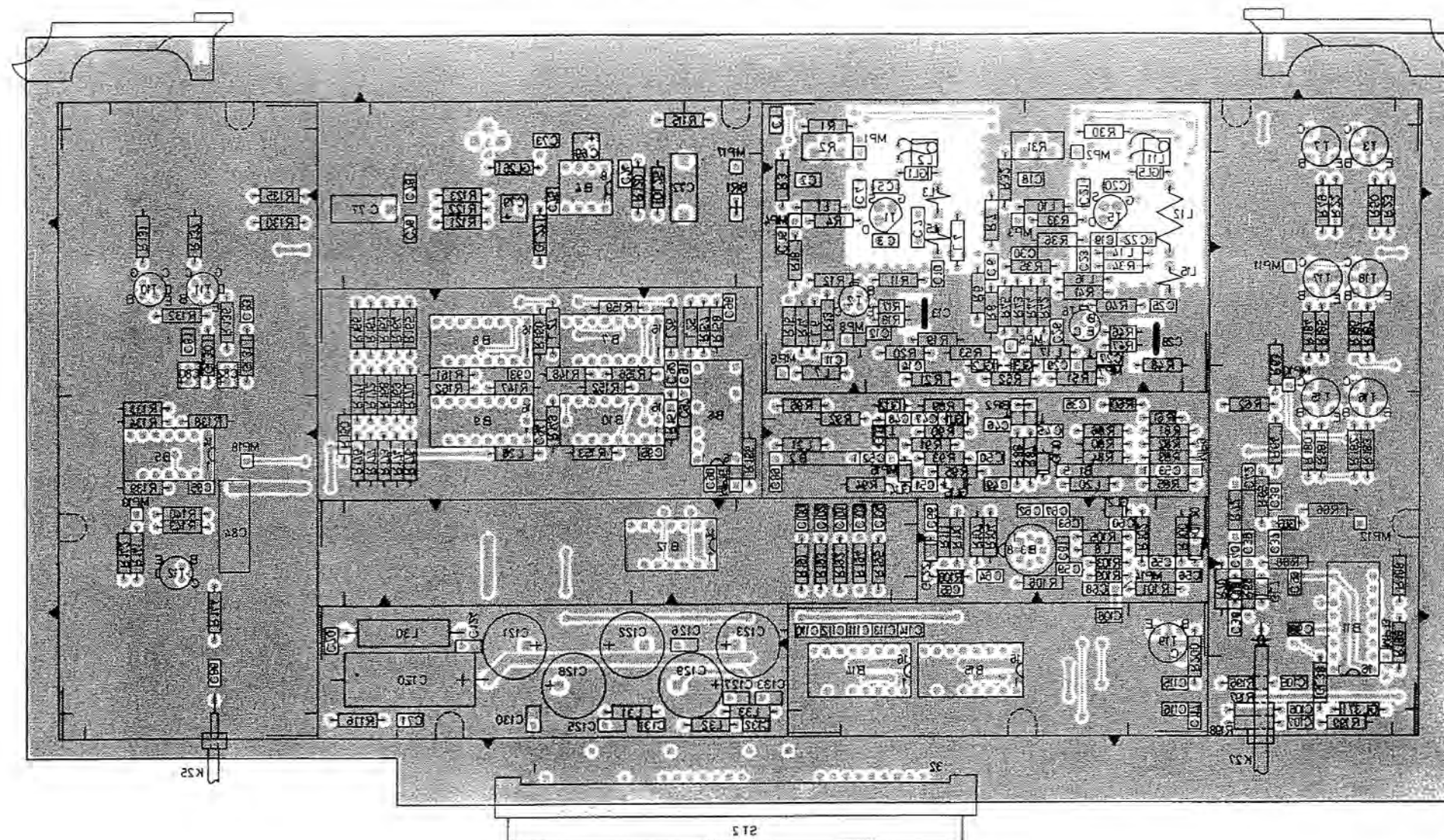


Für diese Zeichnung behalten wir
uns alle Rechte vor

0 1 2 3
ZENTIMETER

Versorg.-Nr		VG-Sachnr	
C	27128	11.3.81	WI
Maße ohne Toleranzangabe		Maßstab 1 : 1	
		Halbzeug Werkstatt	
ICME	Tag	Name	Benennung
Bearb	11.3.81	WI	1,36 GHz-Oszillator
Gepr			
Norm			
ROHDE & SCHWARZ MÜNCHEN		Zeichn.-Nr	Blatt-Nr
zu Gerat FAM-B2		334.4930	2
And Zust	Anderungs-Mitteilung	Tag	Name
		reg. v. 334 4918V	erste Z 334.4918

Ansicht und Leitungsführung Lötseite
View of tracks on solder side



0 1 2 3
ZENTIMETER

Versorg.-Nr.		VG-Sachnr.	
C	27128	Maße ohne Toleranzangabe	Maßstab 1 : 1
			Halbzeug, Werkstoff
		IGME Tag Name	Benennung
		Bearb. 11.3.81 WI	1,36 GHz - Oszillator
		Gepr.	
		Norm	
		ROHDE & SCHWARZ MÜNCHEN	Zeichn.-Nr. 334.4930
And. Zust.	Anderungs-Mitteilung	Tag	Name
zu Gerät FAM-B2		reg. v. 334.4918V	erste Z. 334.4918
		Blatt-Nr. 3	v. BI

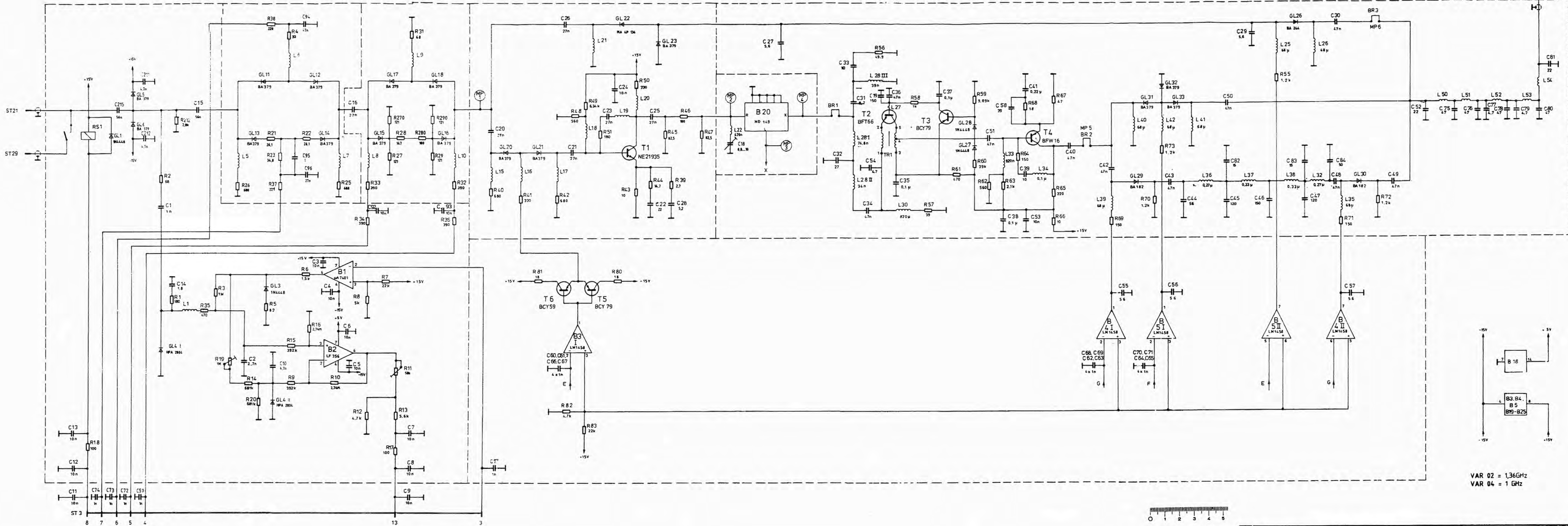
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.

Zeichn.-Nr. 334.5214 S		Datei		Umfang		Haupt		Blatt	
1 GHE	D.	A	6	80	Wf	1	80	Wf	1
gezeichnet	21.11.79	B	10	80	Rd	1	80	Rd	1
überarbeitet	11.79	C	27	128	Wi	1	81	Wi	1
geprüft		D	27	128	Wi	1	81	Wi	1
normiert		E	27	885	Wi	1	81	Wi	1

Position	Bezeichnung	Werte	Einheit
1	RS1	10k	Ω
2	R2	10k	Ω
3	R3	10k	Ω
4	R4	10k	Ω
5	R5	10k	Ω
6	R6	10k	Ω
7	R7	10k	Ω
8	R8	10k	Ω
9	R9	10k	Ω
10	R10	10k	Ω
11	R11	10k	Ω
12	R12	10k	Ω
13	R13	10k	Ω
14	R14	10k	Ω
15	R15	10k	Ω
16	R16	10k	Ω
17	R17	10k	Ω
18	R18	10k	Ω
19	R19	10k	Ω
20	R20	10k	Ω
21	R21	10k	Ω
22	R22	10k	Ω
23	R23	10k	Ω
24	R24	10k	Ω
25	R25	10k	Ω
26	R26	10k	Ω
27	R27	10k	Ω
28	R28	10k	Ω
29	R29	10k	Ω
30	R30	10k	Ω
31	R31	10k	Ω
32	R32	10k	Ω
33	R33	10k	Ω
34	R34	10k	Ω
35	R35	10k	Ω
36	R36	10k	Ω
37	R37	10k	Ω
38	R38	10k	Ω
39	R39	10k	Ω
40	R40	10k	Ω
41	R41	10k	Ω
42	R42	10k	Ω
43	R43	10k	Ω
44	R44	10k	Ω
45	R45	10k	Ω
46	R46	10k	Ω
47	R47	10k	Ω
48	R48	10k	Ω
49	R49	10k	Ω
50	R50	10k	Ω
51	R51	10k	Ω
52	R52	10k	Ω
53	R53	10k	Ω
54	R54	10k	Ω
55	R55	10k	Ω
56	R56	10k	Ω
57	R57	10k	Ω
58	R58	10k	Ω
59	R59	10k	Ω
60	R60	10k	Ω
61	R61	10k	Ω
62	R62	10k	Ω
63	R63	10k	Ω
64	R64	10k	Ω
65	R65	10k	Ω
66	R66	10k	Ω
67	R67	10k	Ω
68	R68	10k	Ω
69	R69	10k	Ω
70	R70	10k	Ω
71	R71	10k	Ω
72	R72	10k	Ω
73	R73	10k	Ω
74	R74	10k	Ω
75	R75	10k	Ω
76	R76	10k	Ω
77	R77	10k	Ω
78	R78	10k	Ω
79	R79	10k	Ω
80	R80	10k	Ω
81	R81	10k	Ω
82	R82	10k	Ω
83	R83	10k	Ω
84	R84	10k	Ω
85	R85	10k	Ω
86	R86	10k	Ω
87	R87	10k	Ω
88	R88	10k	Ω
89	R89	10k	Ω
90	R90	10k	Ω
91	R91	10k	Ω
92	R92	10k	Ω
93	R93	10k	Ω
94	R94	10k	Ω
95	R95	10k	Ω
96	R96	10k	Ω
97	R97	10k	Ω
98	R98	10k	Ω
99	R99	10k	Ω
100	R100	10k	Ω

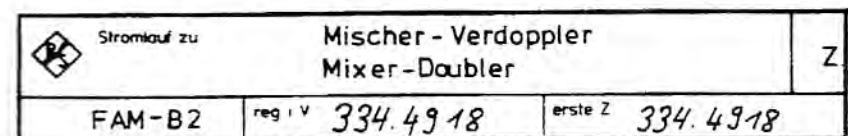
Position	Bezeichnung	Werte	Einheit
1	C1	10n	F
2	C2	10n	F
3	C3	10n	F
4	C4	10n	F
5	C5	10n	F
6	C6	10n	F
7	C7	10n	F
8	C8	10n	F
9	C9	10n	F
10	C10	10n	F
11	C11	10n	F
12	C12	10n	F
13	C13	10n	F
14	C14	10n	F
15	C15	10n	F
16	C16	10n	F
17	C17	10n	F
18	C18	10n	F
19	C19	10n	F
20	C20	10n	F
21	C21	10n	F
22	C22	10n	F
23	C23	10n	F
24	C24	10n	F
25	C25	10n	F
26	C26	10n	F
27	C27	10n	F
28	C28	10n	F
29	C29	10n	F
30	C30	10n	F
31	C31	10n	F
32	C32	10n	F
33	C33	10n	F
34	C34	10n	F
35	C35	10n	F
36	C36	10n	F
37	C37	10n	F
38	C38	10n	F
39	C39	10n	F
40	C40	10n	F
41	C41	10n	F
42	C42	10n	F
43	C43	10n	F
44	C44	10n	F
45	C45	10n	F
46	C46	10n	F
47	C47	10n	F
48	C48	10n	F
49	C49	10n	F
50	C50	10n	F
51	C51	10n	F
52	C52	10n	F
53	C53	10n	F
54	C54	10n	F
55	C55	10n	F
56	C56	10n	F
57	C57	10n	F
58	C58	10n	F
59	C59	10n	F
60	C60	10n	F
61	C61	10n	F
62	C62	10n	F
63	C63	10n	F
64	C64	10n	F
65	C65	10n	F
66	C66	10n	F
67	C67	10n	F
68	C68	10n	F
69	C69	10n	F
70	C70	10n	F
71	C71	10n	F
72	C72	10n	F
73	C73	10n	F
74	C74	10n	F
75	C75	10n	F
76	C76	10n	F
77	C77	10n	F
78	C78	10n	F
79	C79	10n	F
80	C80	10n	F
81	C81	10n	F
82	C82	10n	F
83	C83	10n	F
84	C84	10n	F
85	C85	10n	F
86	C86	10n	F
87	C87	10n	F
88	C88	10n	F
89	C89	10n	F
90	C90	10n	F
91	C91	10n	F
92	C92	10n	F
93	C93	10n	F
94	C94	10n	F
95	C95	10n	F
96	C96	10n	F
97	C97	10n	F
98	C98	10n	F
99	C99	10n	F
100	C100	10n	F

Position	Bezeichnung	Werte	Einheit
1	L1	10nH	H
2	L2	10nH	H
3	L3	10nH	H
4	L4	10nH	H
5	L5	10nH	H
6	L6	10nH	H
7	L7	10nH	H
8	L8	10nH	H
9	L9	10nH	H
10	L10	10nH	H
11	L11	10nH	H
12	L12	10nH	H
13	L13	10nH	H
14	L14	10nH	H
15	L15	10nH	H
16	L16	10nH	H
17	L17	10nH	H
18	L18	10nH	H
19	L19	10nH	H
20	L20	10nH	H
21	L21	10nH	H
22	L22	10nH	H
23	L23	10nH	H
24	L24	10nH	H
25	L25	10nH	H
26	L26	10nH	H
27	L27	10nH	H
28	L28	10nH	H
29	L29	10nH	H
30	L30	10nH	H
31	L31	10nH	H
32	L32	10nH	H
33	L33	10nH	H
34	L34	10nH	H
35	L35	10nH	H
36	L36	10nH	H
37	L37	10nH	H
38	L38	10nH	H
39	L39	10nH	H
40	L40	10nH	H
41	L41	10nH	H
42	L42	10nH	H
43	L43	10nH	H
44	L44	10nH	H
45	L45	10nH	H
46	L46	10nH	H
47	L47	10nH	H
48	L48	10nH	H
49	L49	10nH	H
50	L50	10nH	H
51	L51	10nH	H
52	L52	10nH	H
53	L53	10nH	H
54	L54	10nH	H
55	L55	10nH	H
56	L56	10nH	H
57	L57	10nH	H
58	L58	10nH	H
59	L59	10nH	H
60	L60	10nH	H
61	L61	10nH	H
62	L62	10nH	H
63	L63	10nH	H
64	L64	10nH	H
65	L65	10nH	H
66	L66	10nH	H
67	L67	10nH	H
68	L68	10nH	H
69	L69	10nH	H
70	L70	10nH	H
71	L71	10nH	H
72	L72	10nH	H
73	L73	10nH	H
74	L74	10nH	H
75	L75	10nH	H
76	L76	10nH	H
77	L77	10nH	H
78	L78	10nH	H
79	L79	10nH	H
80	L80	10nH	H
81	L81	10nH	H
82	L82	10nH	H
83	L83	10nH	H
84	L84	10nH	H
85	L85	10nH	H
86	L86	10nH	H
87	L87	10nH	H
88	L88	10nH	H
89	L89	10nH	H
90	L90	10nH	H
91	L91	10nH	H
92	L92	10nH	H
93	L93	10nH	H
94	L94	10nH	H
95	L95	10nH	H
96	L96	10nH	H
97	L97	10nH	H
98	L98	10nH	H
99	L99	10nH	H
100	L100	10nH	H



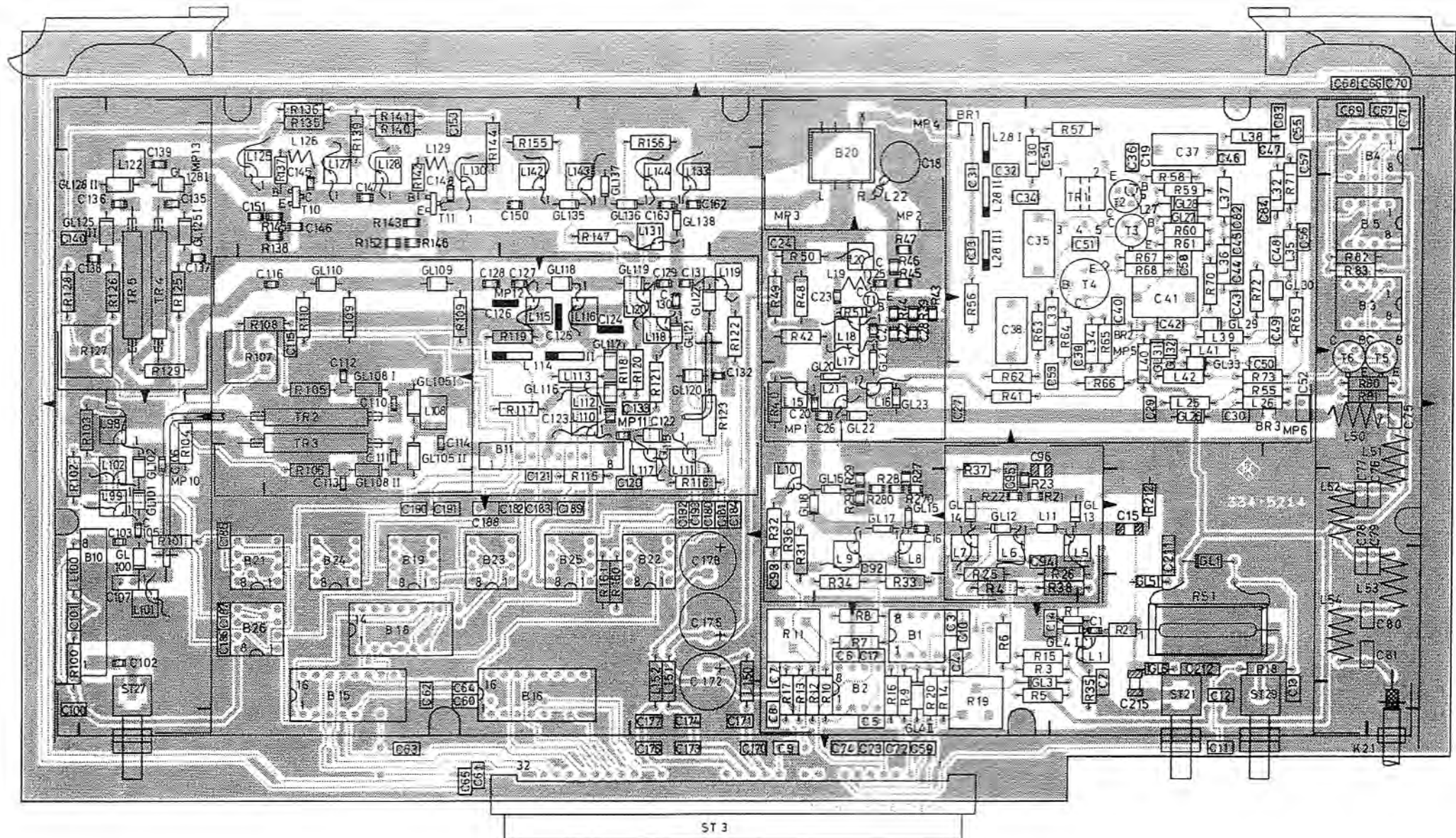
VERKLEINERUNG

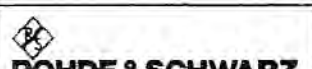
Stromlauf zu	Mischer - Verdoppler	Zeichn.-Nr.	334.5214 S	Blatt-Nr.	1
FAM-B2	reg. V 334.4918	erste Z	334.4918	v. 2	Bl.

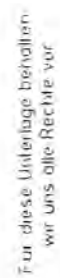


Zusatz-Nr.	3-2'	14. S	Zeit min	Menge mg	Volumen	Name
	10 ME	cratum		A	06.80	WI
	getrocknet	20 11.79	B		10.80	Rd
	bearbeitet	11.79	C	27.126	02.61	WI
	gepulvt		D	27.818	08.81	WI
	normger		J	28.569	10.82	SY

Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side



S 31175 03.85 HW U 32 734 02.86 H.W.	Masse ohne Toleranzangabe	Maßstab 1 : 1 Halbzeug Werkstatt	
1GME Tag Name Beart: 03.85 HW Gepr: Norm:	Benennung Mischer - Verdoppler		Z
Ang. Zus. Änderungs Mittelung	 Zu Gerät FAM - B2		Zeichn. Nr. 334.5214 Blatt Nr. 2 reg. 334.4918 V

[illegible]

Für diese Zeichnung behalten

wir uns alle Rechte vor

**ROHDE & SCHWARZ**

Buchsengehäuse +
Geräterückwand
Shell + Rear panel

SHIELD

BU 10

.12

.18

.19

.20

.21

.22

.23

.24

ADDRESS :

A 5

A 4

A 3

A 2

A 1

S 10

OFF

7

8

9

10

11

12

ON

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

280

281

282

283

284

285

286

287

288

289

290

291

292

293

294

295

296

297

298

299

300

301

302

303

304

305

306

307

308

309

310

311

312

313

314

315

316

317

318

319

320

321

322

323

324

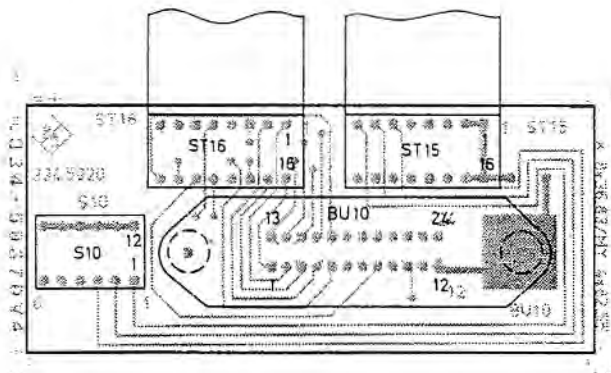
325

326

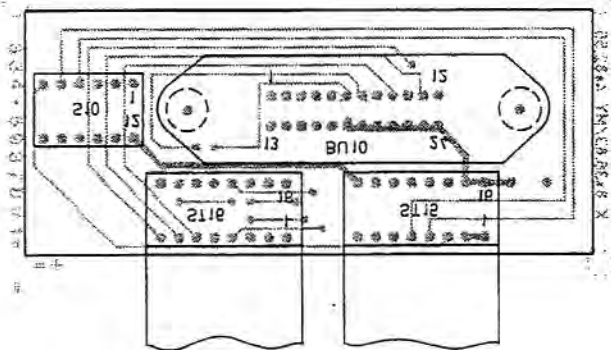
327

328

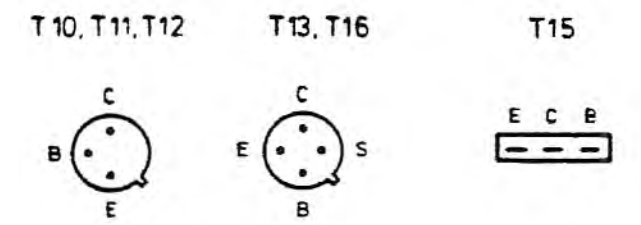
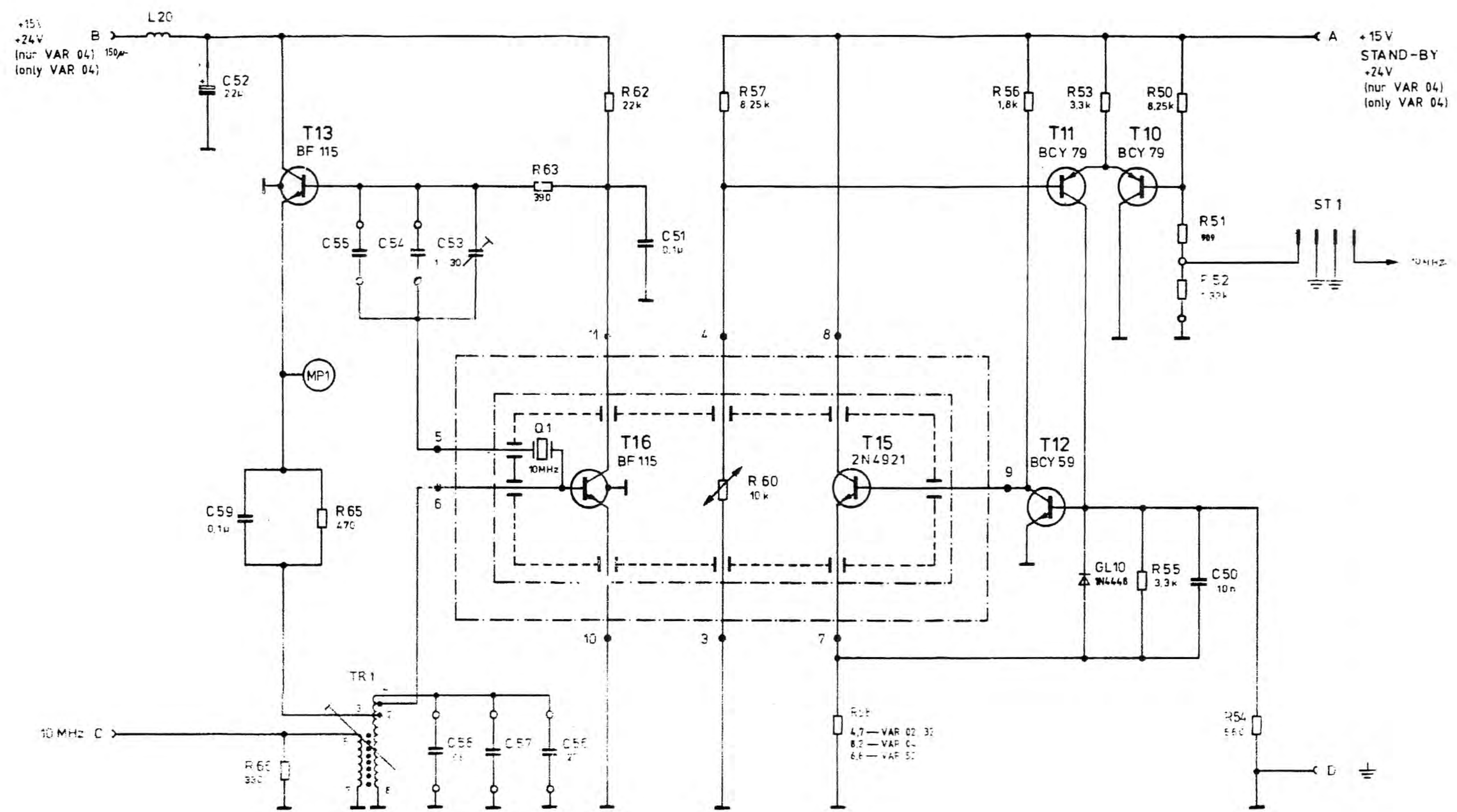
Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side



Ansicht und Leitungsführung Lötseite
View of tracks on solder side



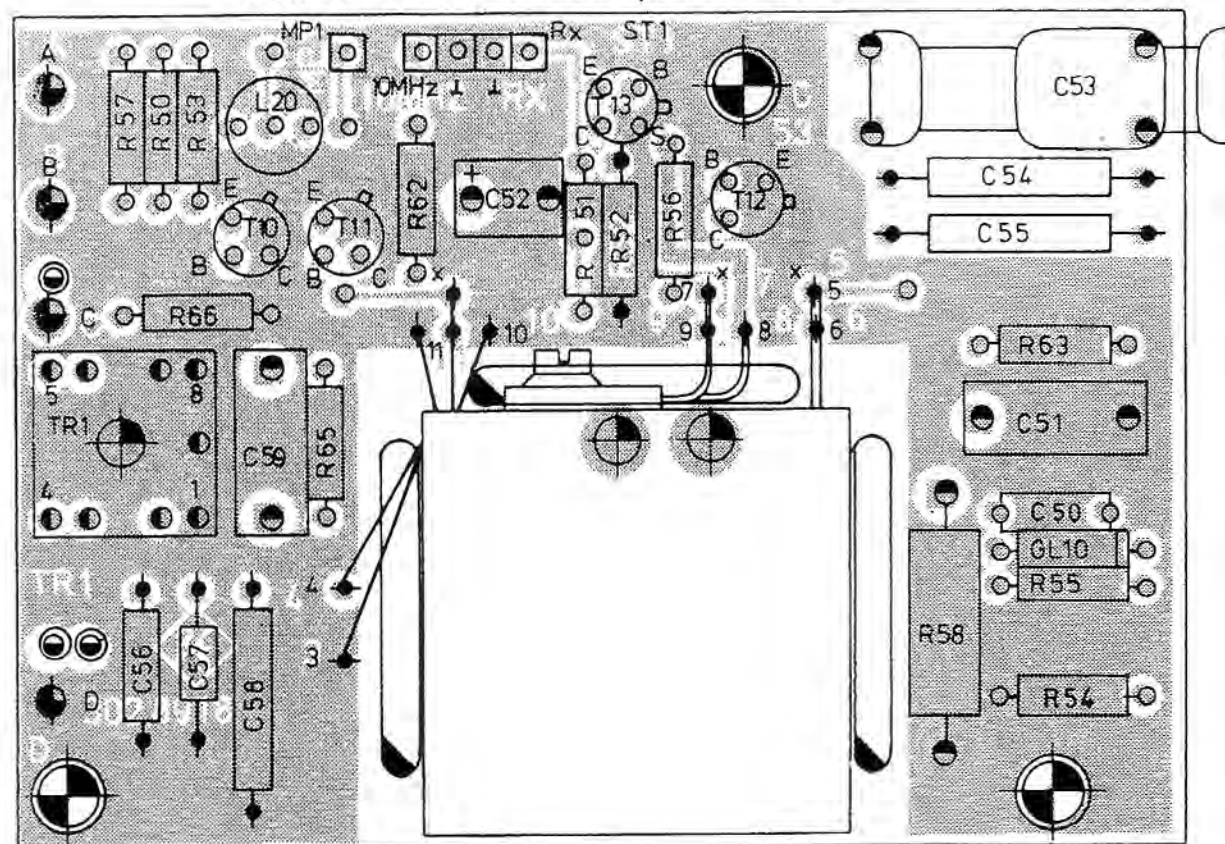
				Maße ohne Toleranzangabe		Maßstab 1 : 1		
						Halbzeug, Werkstoff		
				1GME	Tag	Name	Benennung IEC - Platte IEC bus board Z	
				Bearb.	18.1.80	RD		
				Gepr.				
				Norm				
				 ROHDE & SCHWARZ		Zeichn.-Nr.		Blatt-Nr. 2
						334.5920		
Änd Zust	Anderungs- Mitteilung	Tag	Name	zu Gerät FAM - B 4		reg. i. V. 334.5914 V	erste Z. 334.5914	



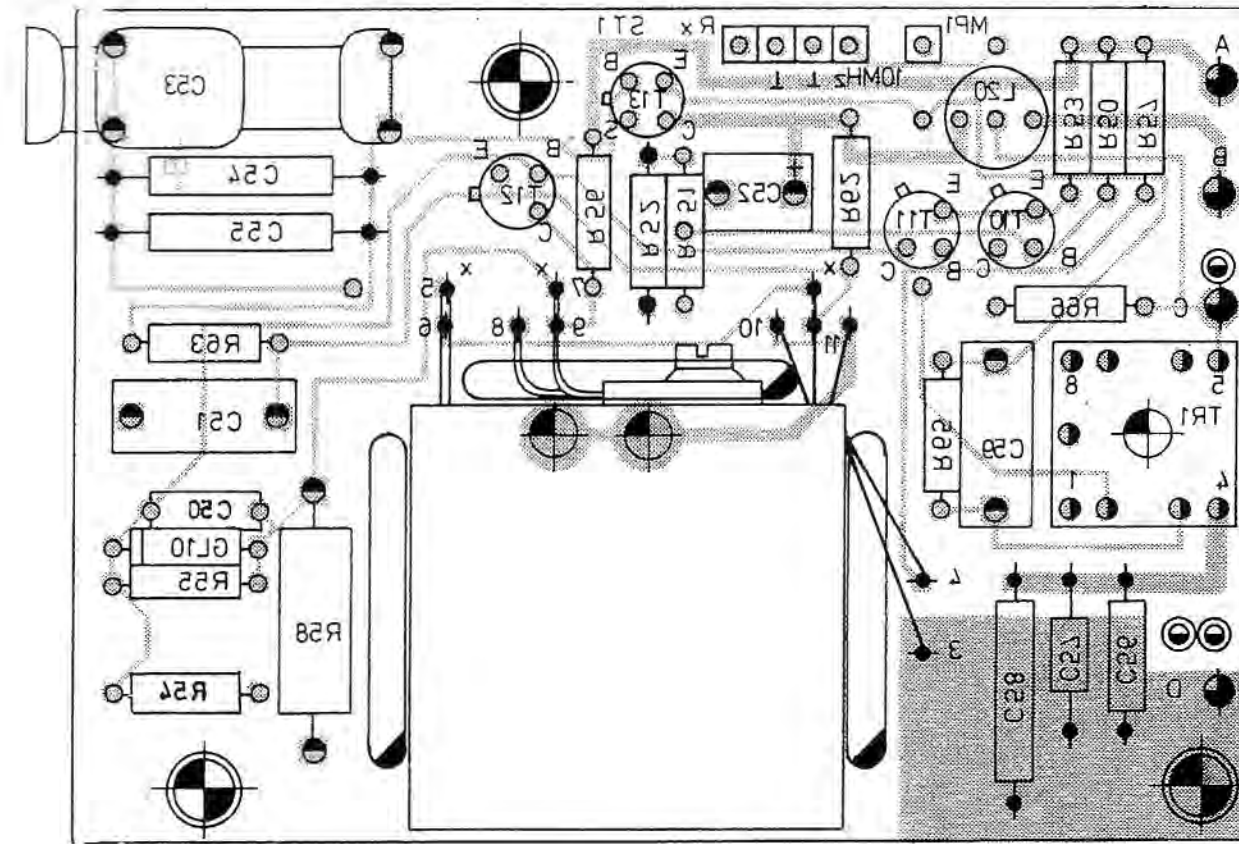
Stromlauf gilt für VAR 02,04,32,52
Circuit diagram is valid for VAR 02,04,32,52

ROHDE & SCHWARZ - MÜNCHEN

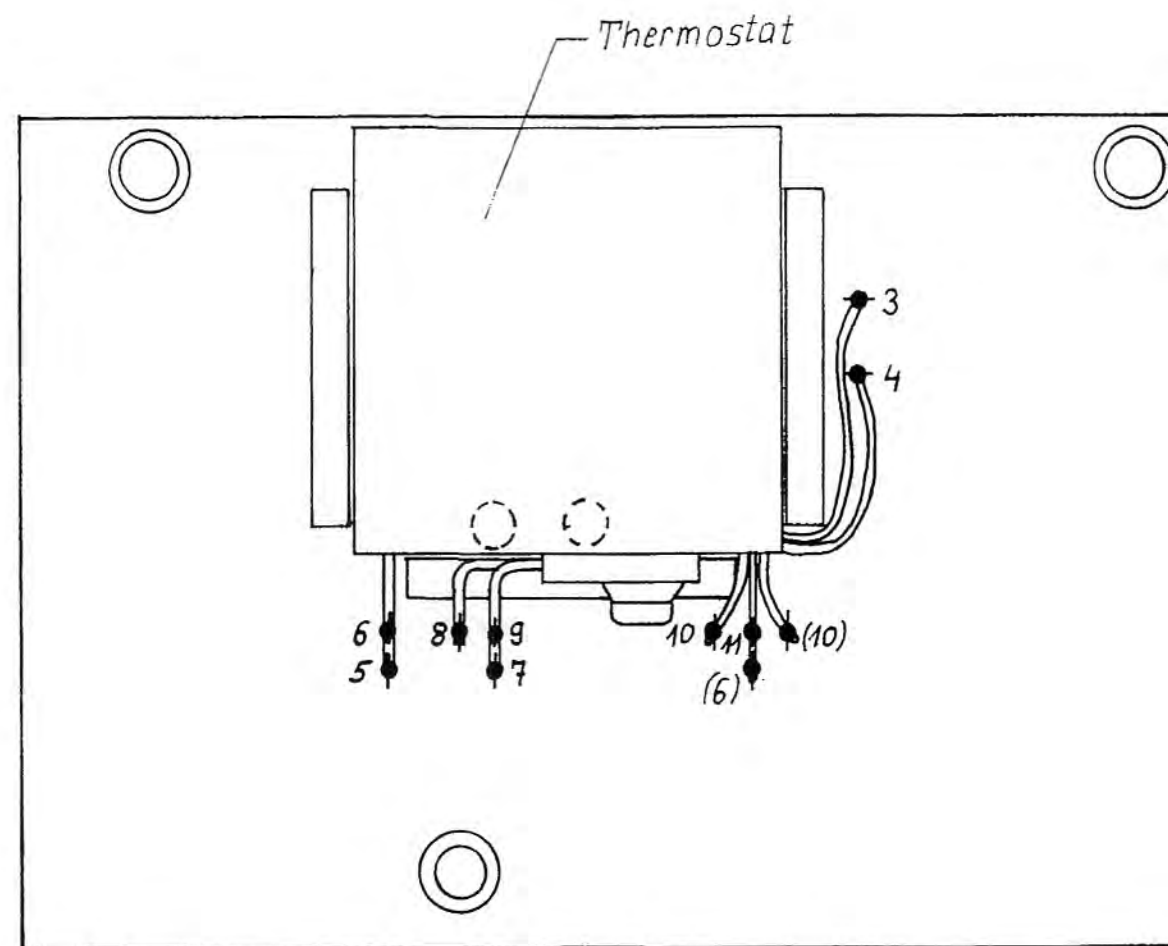
Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side



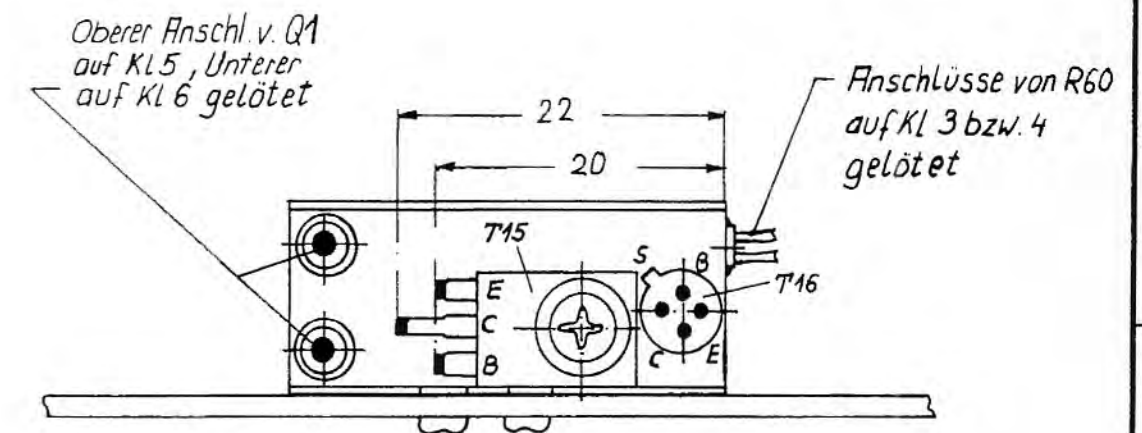
Ansicht und Leitungsführung Lotseite
View of tracks on solder side



B D	25 803 28 603	11.79 02.82	Gn lb	Max. Power Min. Power		Max. Power 2:1				
						Min. Power				
				1GME		Temp.		Referenzosz. Temp. ger.		Z
				1711.78		Wm				
				ROHDE & SCHWARZ Mettler		302.8918		2		
						302.8918 V		302.8918		



Ansicht von vorn (ohne Lötösen)



Anschlüsse von T15:

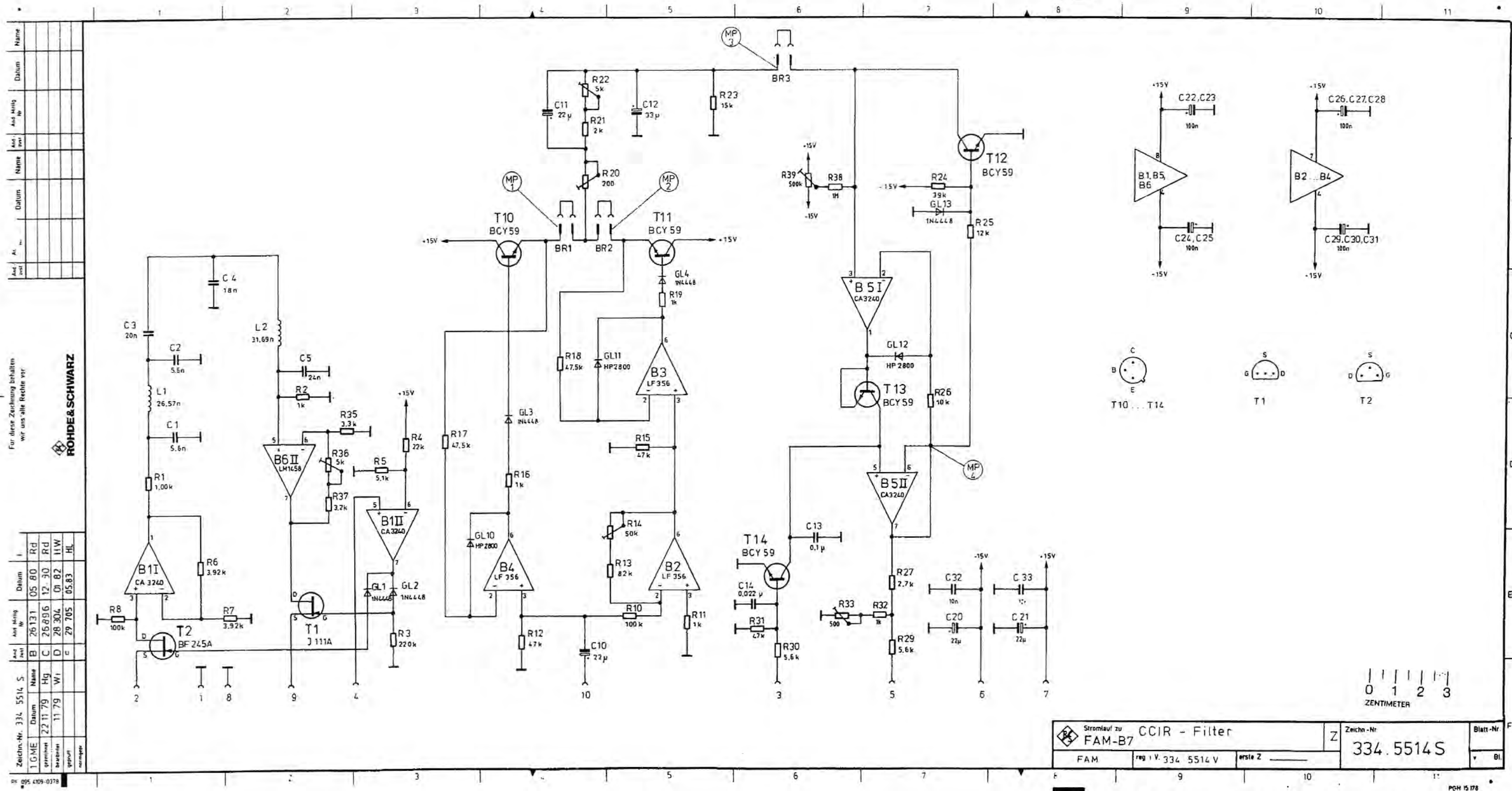
Emitter auf Kl 7
 Kollektor auf Kl 8
 Basis auf Kl 9

Anschlüsse von T16:

Basis auf Kl (6)
 Emitter auf Kl (10)
 Kollektor auf Kl (11)
 Gehäuse (s) auf Kl 10

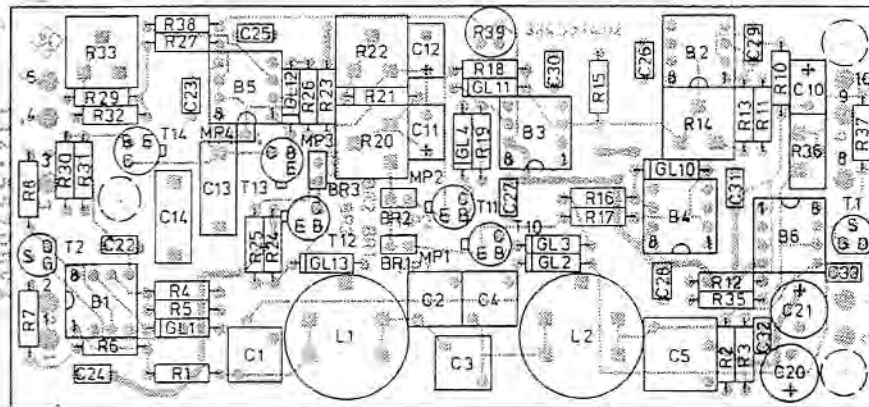
Sämtliche Anschlüsse auf entsprechende Länge kürzen !

				Maße ohne Toleranzangabe		Maßstab	
						Halbzeug, Werkstoff	
				Tag	Name	Benennung	
				Bearb.	12.78	Mü/16ME	Referenzosz. Temp. ger.
				Gepr.			
				Norm			
				ROHDE & SCHWARZ		Zeichn.-Nr.	
						302.8918	
And. Zust.	Anderungs-Mittelung	Tag	Name	zu Gerät		reg. v.	302.8918 v
						erste Z.	302.8918
						Blatt-Nr.	3
						v.	3 BI

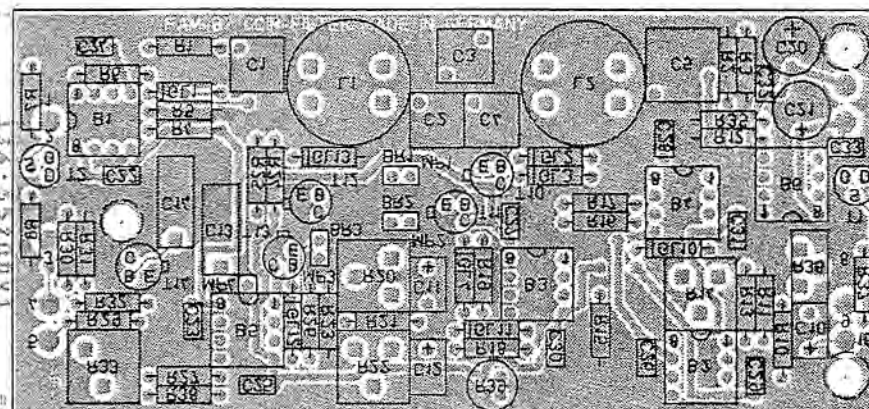


Klebekante für Druckerzeugnis; durch diese Zone möglichst nur Leitungen führen.

Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side



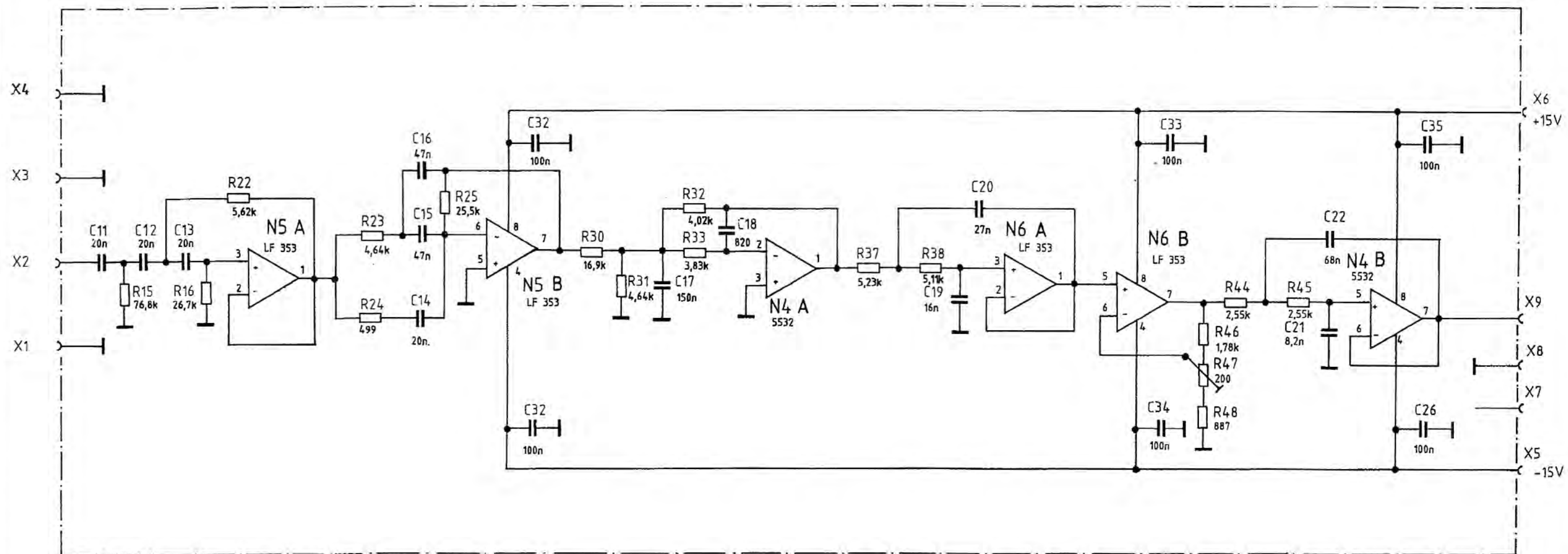
Ansicht und Leitungsführung Lotseite
View of tracks on solder side



F	29705	5.83	HL	Maße ohne Toleranzangabe		Maßstab 1 : 1			
						Halbzeug, Werkstoff			
				1GME	Tag	Name	Benennung CCIR - Filter		Z
				Bearb.	5.83	HL			
				Gepr.					
				Norm					
						Zeichn.-Nr.		Blatt Nr.	
				ROHDE & SCHWARZ		334.5514		2	
And. Zust.	Anderungs-Mitteilung	Tag	Name	zu Gerät FAM - B7		reg. i. V. 334.5514V		erste Z. 334.5514	
								v.	Bl.

Diese Zeichnung ist unser Eigentum. Vervielfältigung, unbefugte Verwertung, Mitteilung an andere ist strafbar und Schadensersatzpflichtig.

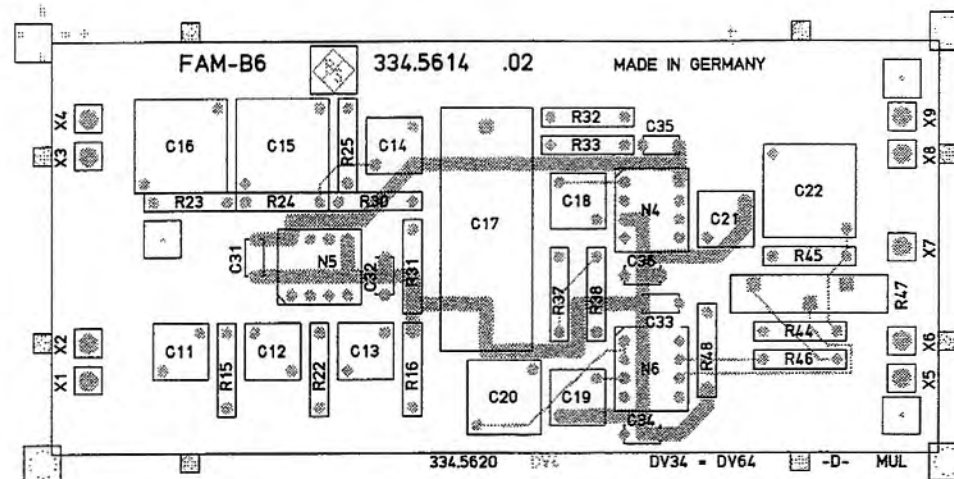
ROHDE & SCHWARZ MÜNCHEN



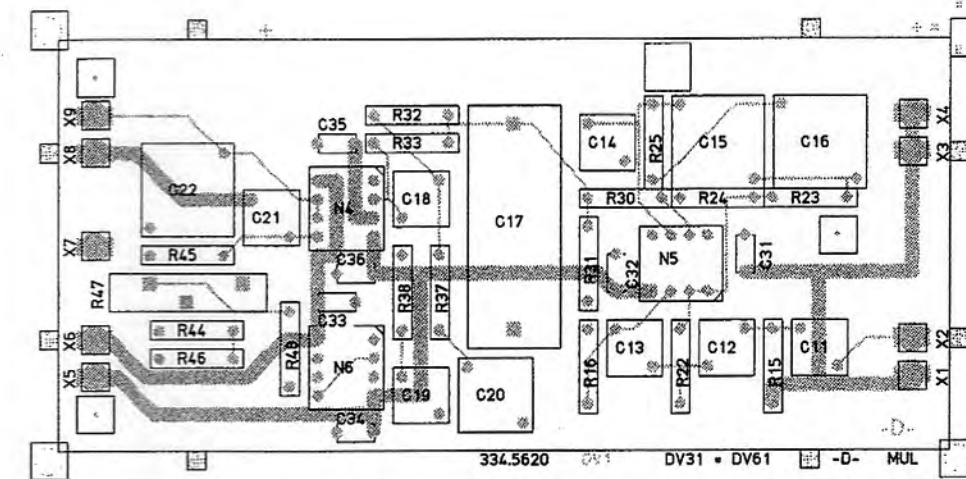
Stromlauf zu
CCITT-Filter

Zeichn. Nr. 334. 5614 | S
reg. 1V 334. 5614 V | erste Z 334. 5614

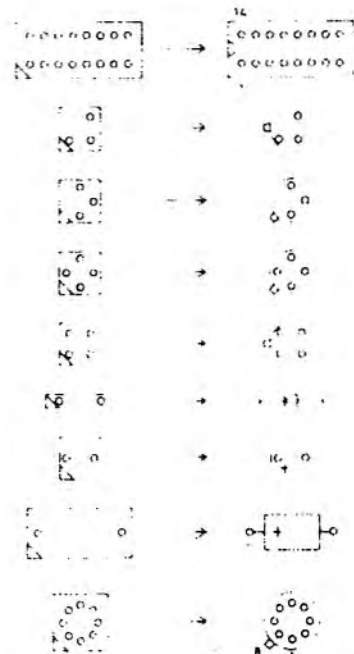
Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side



Ansicht und Leitungsführung Lotseite
View of tracks on solder side



Symbolschlüssel



Achtung! MOS-Bauteile
Caution. MOS components

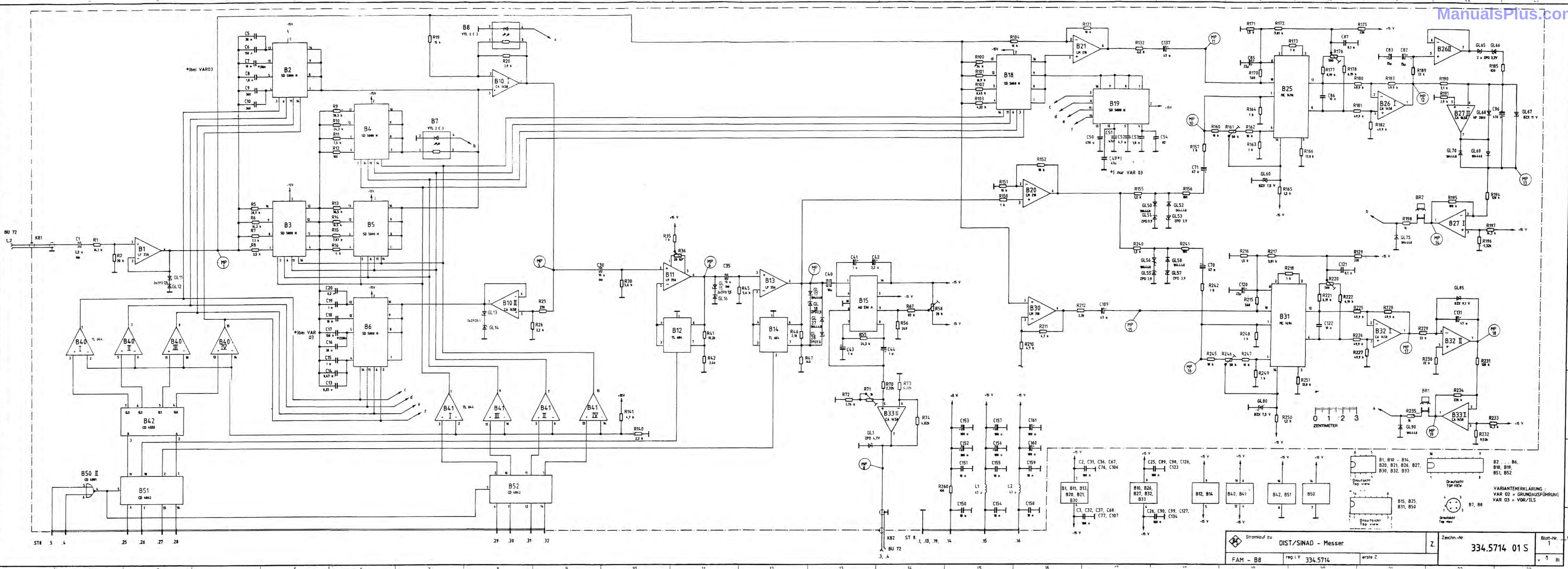
D 31423	1.84 HW	Maße ohne Toleranzangabe	Maßstab 1:1 Hilfszeug Werkstatt
1KGE	Tag	Name	Benennung
Bearb 1.84	HW		CCITT - FILTER
Gepr			
Norm			
Ang	Änderungs	Tag	Name
Just	Mitteilung		
		zu Gerat FAM	Zeichn. Nr. 334.5614
			Blatt Nr. 2

Zeichn.-Nr. 334.5714 S		Name		Datum	
1. DME	gezeichnet	A	28.105	02.82	H.W.
2. DME	gezeichnet	C	28.590	08.82	H.W.
3. DME	gezeichnet	D	30.117	03.83	H.W.
4. DME	geprüft	E	30.868	01.85	H.W.
5. DME	geprüft	F	31.775	03.87	H.W.

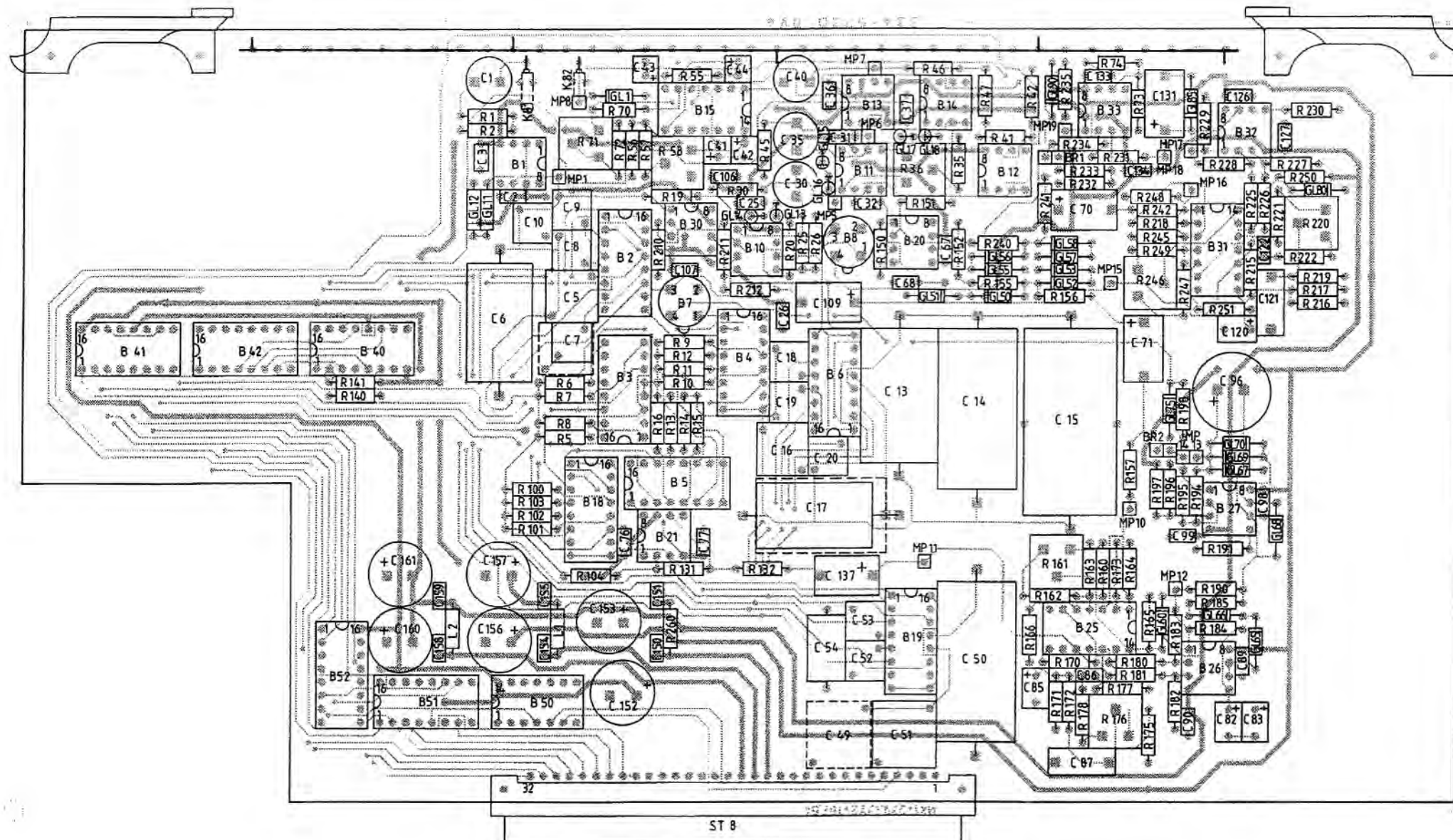
And. Nr.	And. Datum	And. Name	And. Zust.
1	31.08.10	03.88	

Für diese Zeichnung gelten die Regeln der DIN 9134 Teil 1

ROHDE & SCHWARZ



Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side

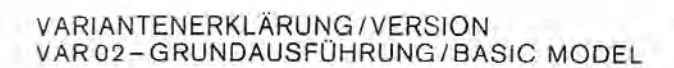


VARIANTENERKLÄRUNG / VERSION
VAR 02 - GRUNDAUSFÜHRUNG / BASIC MODEL
VAR 03 - VOR / ILS

E 32775 07.87 HW		Maße ohne Toleranzangabe		Maßstab: 1 : 1	
				Halbzeug Werkstatt	
		1KGF	Tag	Name	Benennung FAM-B8 DIST / SINAD-MESSER
		Bearb.	07.87	HW	
		Gepr.			
		Norm			
				Zeichn.-Nr.	
		ROHDE & SCHWARZ		334.5714.01	
And. Zus.		Änderungs Mitteilung		zu Gerät: FAM	
				reg. v. 334.5714 V erste	



ACHTUNG EGB!
Elektrostatisch gefährdete
Bauelemente erfordern eine
besondere Handhabung
ATTENTION ESD!
Electrostatic sensitive
devices require a special
handling

[illegible]

Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor

7c Iron
 ode E




ACHTUNG: EGB!
Elektrostatisch gefährdete
Bauelemente erfordern eine
besondere Handhabung

ATTENTION ESD!
Electrostatic sensitive
devices require a special
handling