

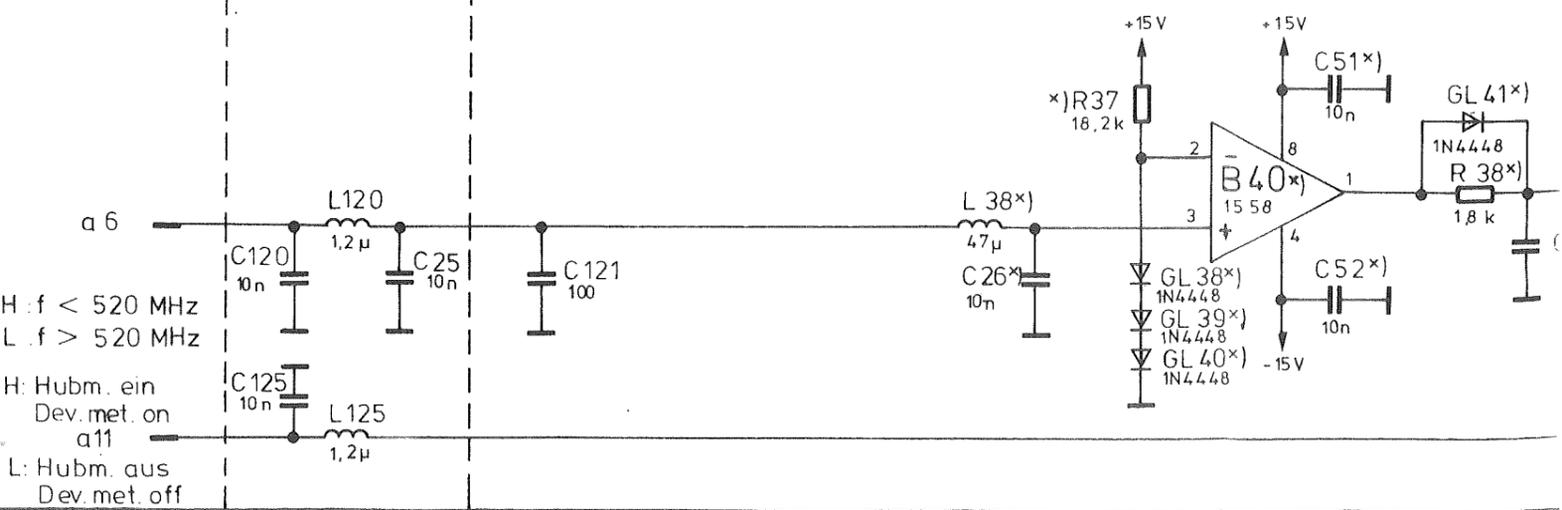
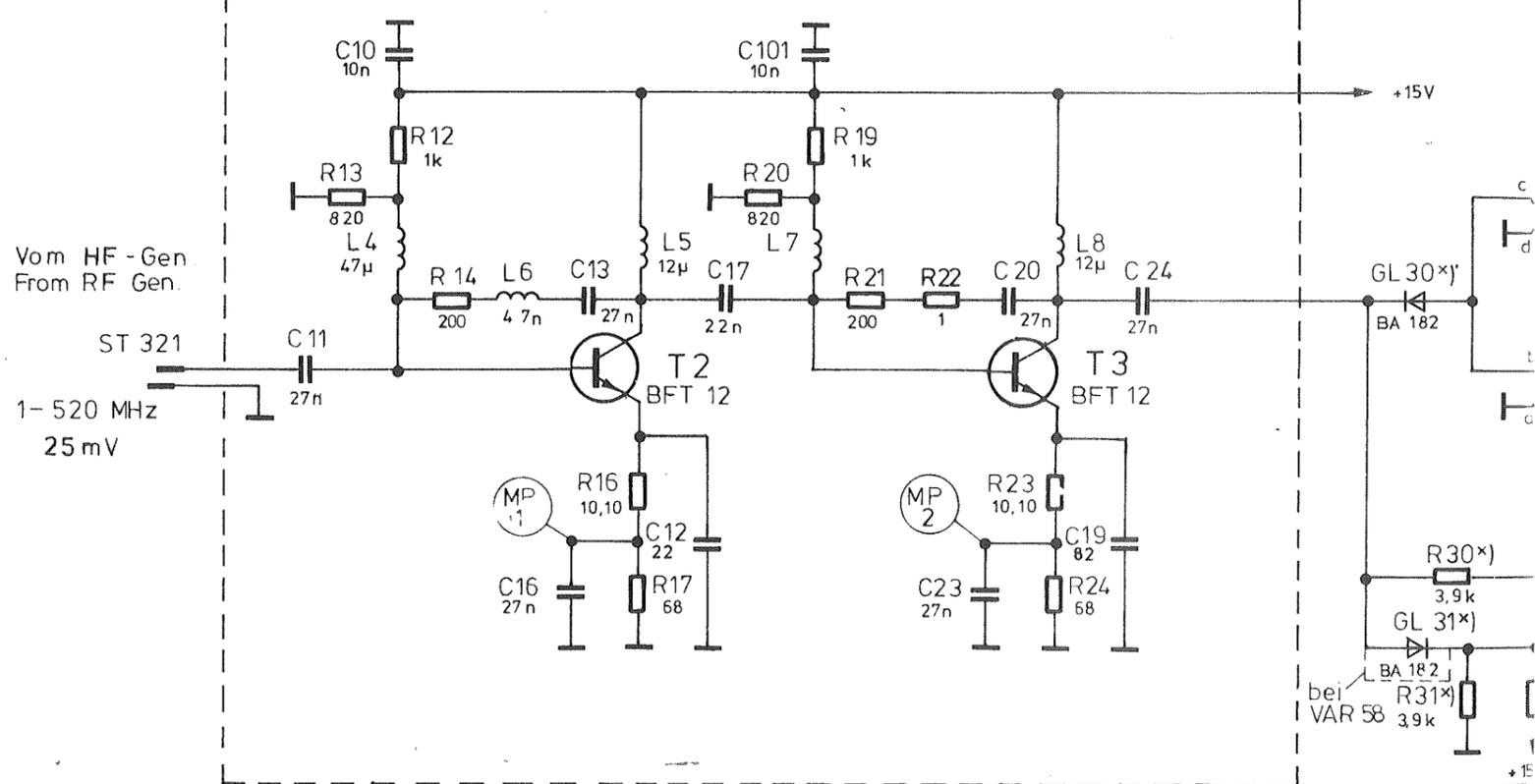
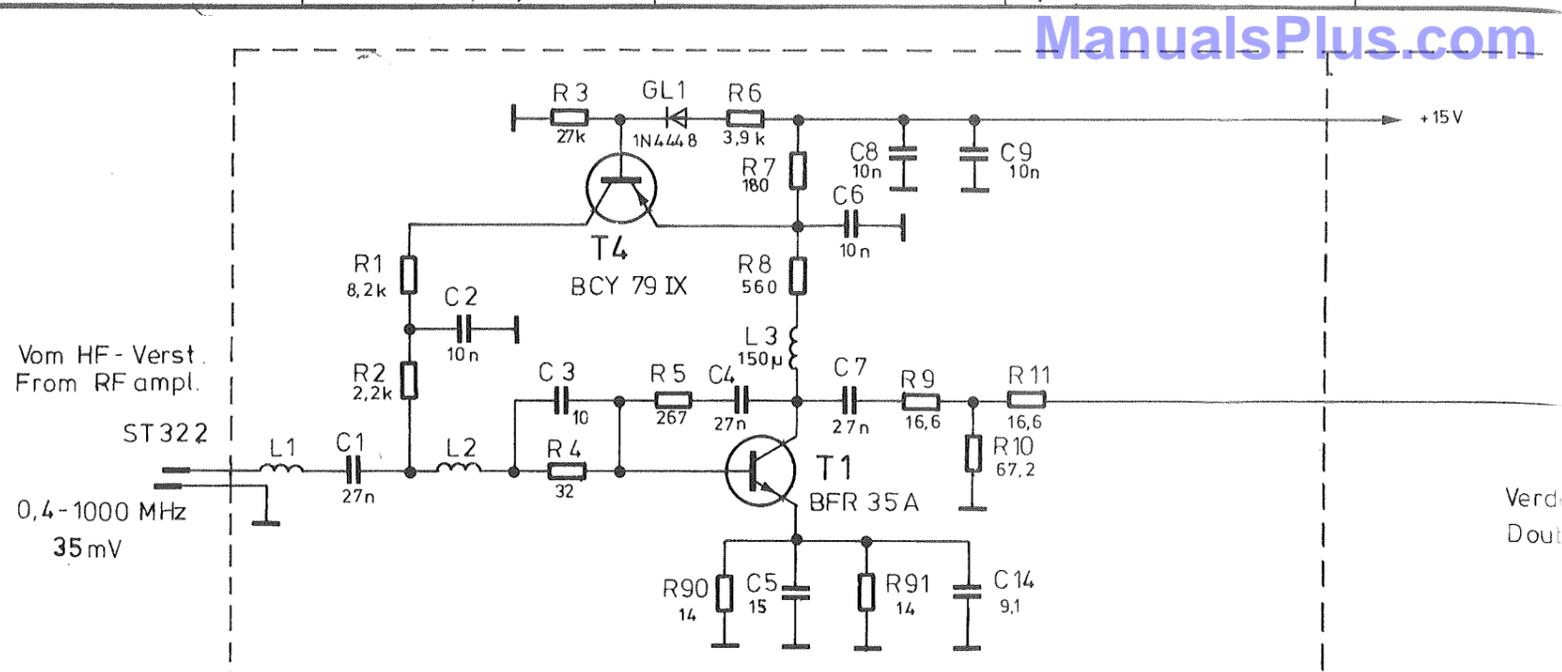
Name	
Tag	
Änd. Mittig. Nr.	
Änd. zust.	
Name	co
Tag	5.83
Änd. Mittig. Nr.	30081
Änd. zust.	F
Name	co
Tag	9.83
Änd. Mittig. Nr.	30557
Änd. zust.	G

Diese Zeichnung ist unser Eigentum. Vervielfältigung, unbefugte Verwertung, Mitteilung an andere ist strafbar und schadenersatzpflichtig.

ROHDE & SCHWARZ · MÜNCHEN

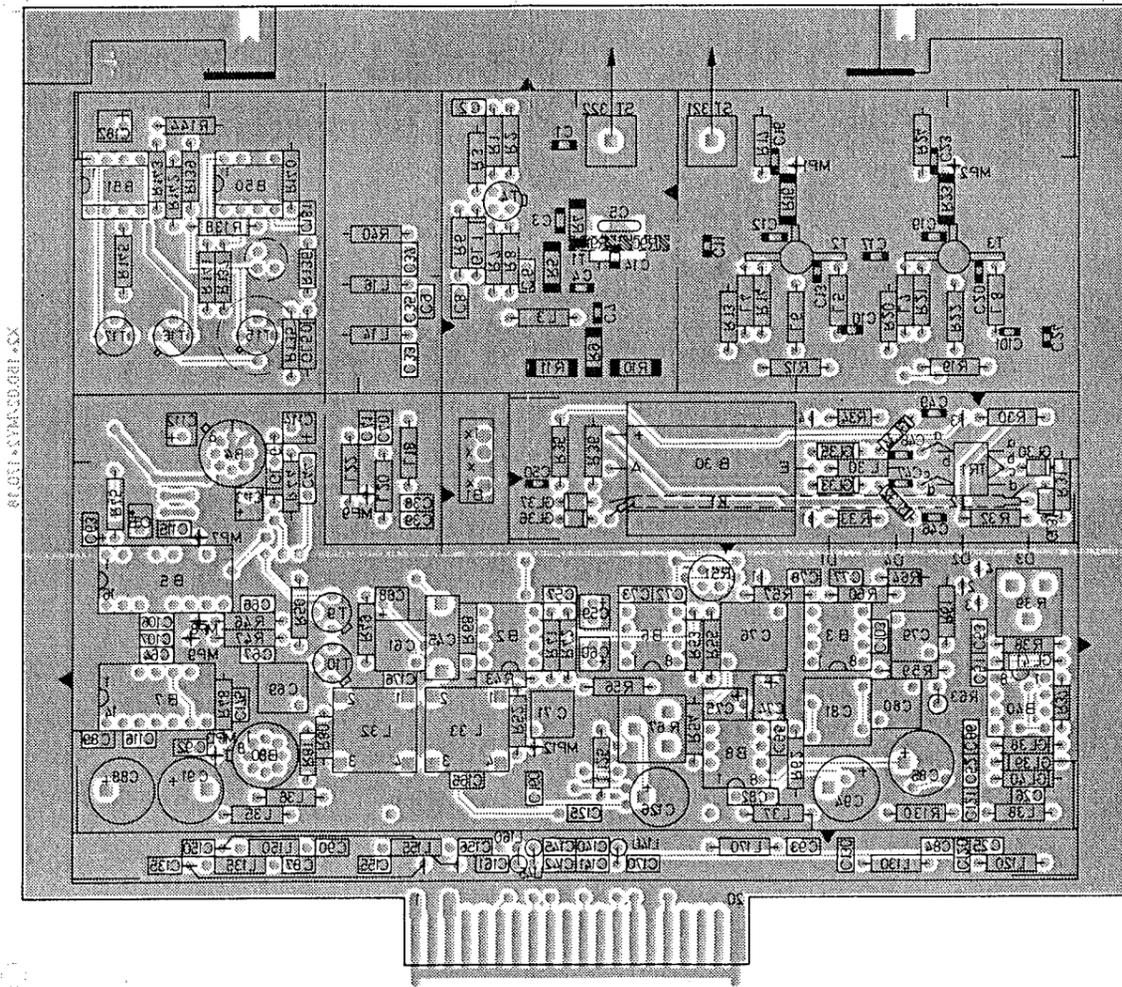
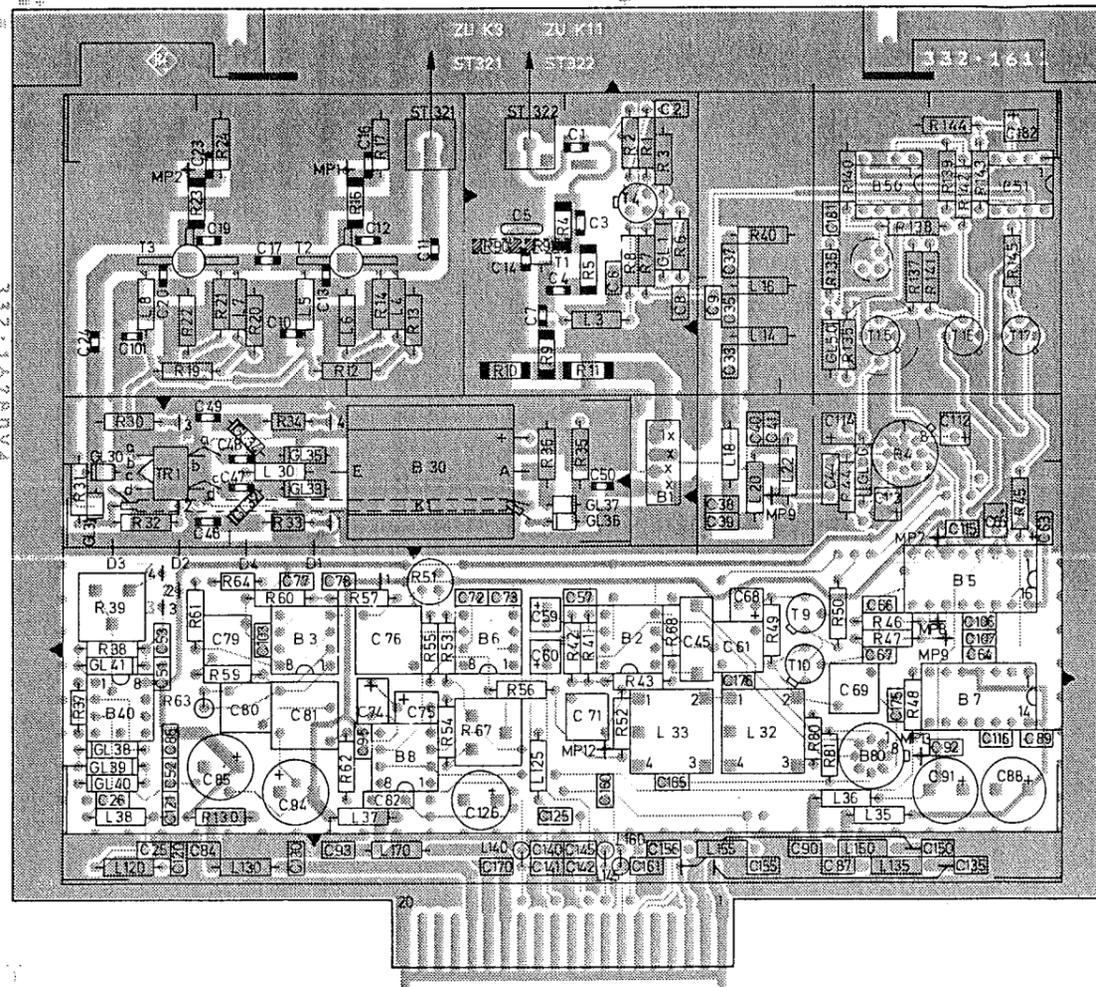
Name	ib	Tag	08.80	Änd. zust.	A	Änd. Mittig. Nr.	26170
Name	ib	Tag	08.80	Änd. zust.	B	Änd. Mittig. Nr.	26296
Name	ib	Tag	03.81	Änd. zust.	C	Änd. Mittig. Nr.	27889
Name	ib	Tag	10.81	Änd. zust.	D	Änd. Mittig. Nr.	28621
Name	co	Tag	08.82	Änd. zust.	E	Änd. Mittig. Nr.	

1 GME
gezeichnet 3.2.80
bearbeitet 02.80
geprüft
normgepr.

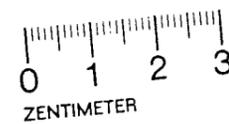


Ansicht und Leitungsführung Bauteilseite
View of tracks on component side

Ansicht und Leitungsführung Lötseite
View of tracks on solder side



Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor



ISO-Projektion
Methode E



0	30081	5.83	CO	Mafte ohne Toleranzangabe	Mafstab 1 : 1	
					Halbzeug, Werkstoff	
				1GME Tag Name	Benennung	Z
				Bearb. 5.83 CO	Mischer	
				Gepr.		
				Norm		
				ROHDE & SCHWARZ	Zeichn.-Nr.	Blatt-Nr.
				zu Gerät .SMFP	332.1611	2
Änd. Zust.	Änderungs-Mitteilung	Tag	Name	reg. i. V. 332.0015V	erste Z. 332.0015	v. Bl.